

FRANÇAIS

**LU-2810, 2810-7, 2860, 2860-7
MANUEL D'UTILISATION**

SOMMAIRE

AVANT L'UTILISATION	1
1. CARACTERISTIQUES.....	2
2. INSTALLATION.....	2
3. REGLAGE DE LA TENSION DE COURROIE (LU-2810, LU-2860)	5
4. POSE DU COUVRE-COURROIE (LU-2810, LU-2860).....	5
5. POSE DE L'ÉCRAN DE PROTECTION CONTRE L'HUILE	6
6. COMPOSANTS PNEUMATIQUES (LU-2810-7, LU-2860-7)	6
7. POSE DU PORTE-BOBINES	8
8. LUBRIFICATION.....	9
9. POSE DE L'AIGUILLE.....	11
10. POSE ET RETRAIT DE LA CANETTE.....	12
11. ENFILAGE DU CROCHET.....	12
12. POSE DE LA BROCHE DE GUIDE-FIL	13
13. BOBINAGE D'UNE CANETTE	13
14. ENFILAGE DE LA TETE DE LA MACHINE	14
15. REGLAGE DE LA LONGUEUR DES POINTS.....	16
16. TENSION DES FILS	17
17. RESSORT DE RELEVAGE DU FIL	18
18. RELEVEUR MANUEL.....	19
19. REGLAGE DE LA PRESSION DU PIED PRESSEUR	19
20. RELATION ENTRE L'AIGUILLE ET LE CROCHET	20
21. REGLAGE DU PARE-AIGUILLE DE CROCHET	21
22. REGLAGE DU LEVIER D'OUVERTURE DE LA BOITE A CANETTE	22
23. POSITION DU COUTEAU FIXE ET REGLAGE DE LA PRESSION DU COUTEAU..	23
24. RÉGLAGE DE L'AMPLEUR DU MOUVEMENT VERTICAL ALTERNATIF DU PIED PRESSEUR ALTERNATIF ET DU PIED PRESSEUR.....	24
25. TABLEAU DES VITESSES DE COUTURE.....	24
26. REARMEMENT DE L'EMBRAYAGE DE SECURITE.....	25
27. REGLAGE DU RELEVÉ-PRESSEUR AUTOMATIQUE.....	26
28. FIXATION DU CADRAN DE RÉGLAGE D'ENTRAÎNEMENT	27
29. ALIGNEMENT DES POINTS D'INSERTION DE L'AIGUILLE POUR LA COUTURE NORMALE/À ENTRAÎNEMENT INVERSE (LU-2810-7, LU-2860-7).....	28
30. TOUCHES DE COMMANDE (LU-2810-7, LU-2860-7).....	29
31. GENOUILLERE.....	31
32. POULIE À MOTEUR ET COURROIE TRAPÉZOÏDALE (LU-2810, LU-2860).....	34
33. PROBLEMES DE COUTURE ET REMEDES.....	35

AVANT L'UTILISATION



ATTENTION :

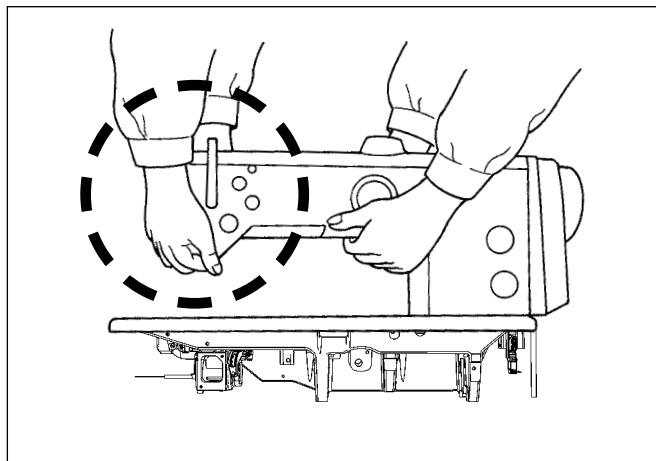
Pour ne pas risquer des anomalies ou d'endommager la machine, vérifier les points suivants.

- Avant la première mise en service qui suit l'installation, nettoyer complètement la machine.
Enlever toute la poussière ayant pu s'accumuler pendant le transport et bien lubrifier la machine.
- S'assurer que la machine a été réglée sur la tension correcte.
S'assurer également que la fiche secteur est bien connectée à l'alimentation.
- Ne jamais utiliser la machine avec une tension électrique différente de celle pour laquelle elle est prévue.
- La machine doit tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre lorsqu'on la regarde depuis le côté de la poulie. Ne pas la faire tourner à l'envers.
- Ne jamais utiliser la machine sans avoir rempli d'huile la tête de la machine et le réservoir d'huile.
- Pour une marche d'essai, retirer la canette et le fil d'aiguille.
- Pendant le premier mois, réduire la vitesse de couture et utiliser la machine en ne dépassant pas 80 % de la vitesse de couture maximale. Pour la vitesse de couture maximale, voir **"25. TABLEAU DES VITESSES DE COUTURE" p.24**.
- Ne pas toucher le volant tant que la machine n'est pas complètement arrêtée.

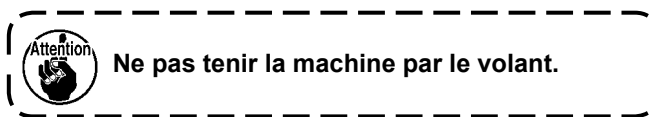
1. CARACTERISTIQUES

Modèle	LU-2810 (1 aiguille)	LU-2810-7 (1 aiguille avec coupe-fil d'aiguille)	LU-2860 (2 aiguilles)	LU-2860-7 (2 aiguilles avec coupe- fil d'aiguille)
Vitesse de couture	3.000 sti/min maxi.		2.700 sti/min maxi.	
	Voir "25. TABLEAU DES VITESSES DE COUTURE" p.24.			
Longueur des points (maxi)	Entraînement normal : 9 mm Entraînement arrière : 9 mm			
Aiguille	GROZ-BECKERT 135 x 17 (n° 125 à n° 180) (Standard : n° 160)			
Fil	N° 30 à n° 5 (Etats-Unis : n° 46 à n° 138, Europe : 20/3 à 60/3)			
Crochet	Crochet horizontal à double capacité			
Hauteur de relevage du pied presseur	Releveur manuel : 10 mm Releveur par genouillère, releveur automatique : 20 mm			
Huile lubrifiante	JUKI New Defrix Oil No.1 ou JUKI MACHINE OIL #7			
Bruit	- Niveau de pression acoustique d'émission continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail : Valeur pondérée A de 83,0 dB; (comprend K_{pA} = 2,5 dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 à 3.000 sti/ min. - Niveau de puissance acoustique (L_{WA}) ; Valeur pondérée A de 88,5 dB; (comprend K_{WA} = 2,5 dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 3744 GR2 at 3.000 sti/ min.	- Niveau de pression acoustique d'émission continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail : Valeur pondérée A de 83,0 dB; (comprend K_{pA} = 2,5 dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 à 3.000 sti/ min. - Niveau de puissance acoustique (L_{WA}) ; Valeur pondérée A de 88,5 dB; (comprend K_{WA} = 2,5 dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 3744 GR2 at 3.000 sti/ min.	- Niveau de pression acoustique d'émission continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail : Valeur pondérée A de 83,0 dB; (comprend K_{pA} = 2,5 dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 à 2.700 sti/ min. - Niveau de puissance acoustique (L_{WA}) ; Valeur pondérée A de 88,5 dB; (comprend K_{WA} = 2,5 dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 3744 GR2 at 2.700 sti/ min.	- Niveau de pression acoustique d'émission continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail : Valeur pondérée A de 83,0 dB; (comprend K_{pA} = 2,5 dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 à 2.700 sti/ min. - Niveau de puissance acoustique (L_{WA}) ; Valeur pondérée A de 88,5 dB; (comprend K_{WA} = 2,5 dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 3744 GR2 at 2.700 sti/ min.

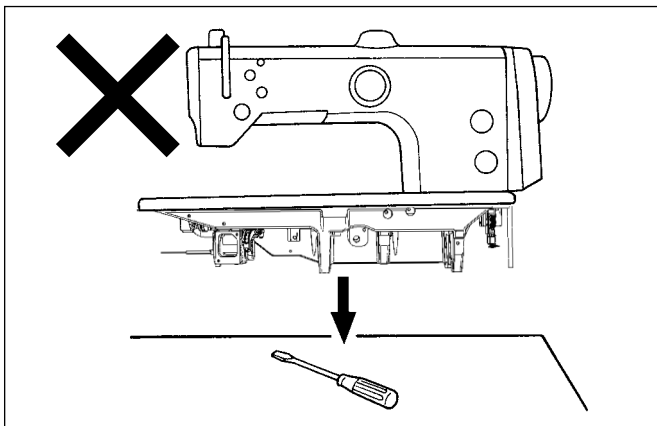
2. INSTALLATION



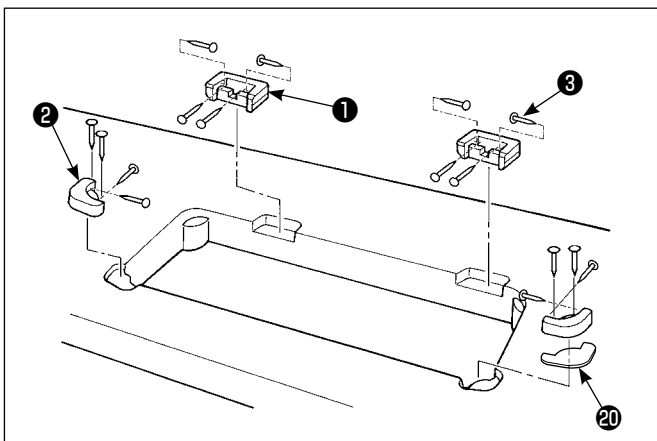
1) Porter la machine à deux personnes.



Ne pas tenir la machine par le volant.

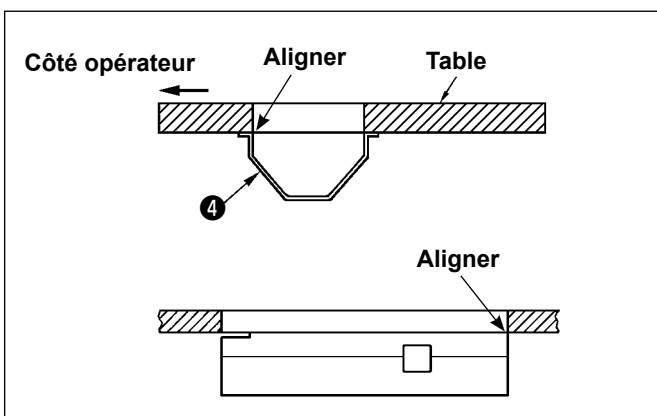


- 2) Ne pas mettre d'objets saillants tels que tourne-vis à l'endroit où la machine doit être placée.

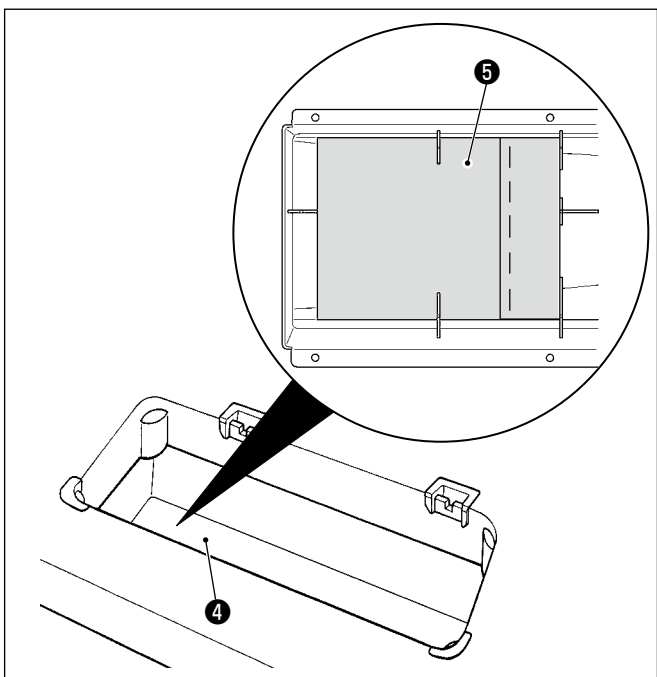


- 3) Pose des sièges de charnière et des supports en caoutchouc de la tête de la machine
Fixer le support de charnière ❶, le caoutchouc de soutien de la tête de la machine ❷ et l'entretoise ❷❶ (une sur le côté droit) fournis avec la machine sur la table avec des clous ❸, comme illustré sur la figure.

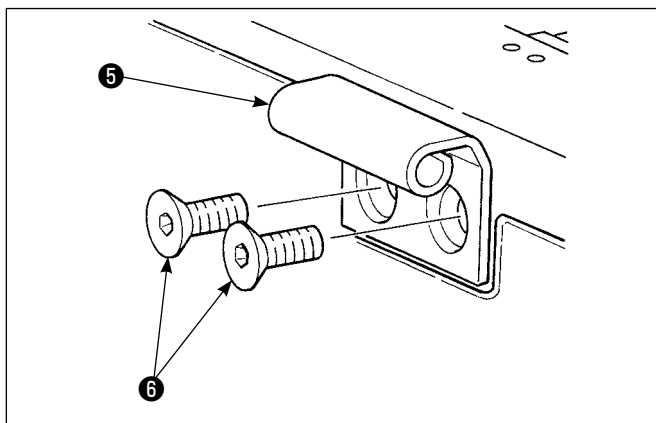
Pour le LU-2860, ajouter une entretoise de chaque côté gauche et droit de la table si la glissière du plateau gauche ne peut pas être ouverte, car elle est gênée par la table.



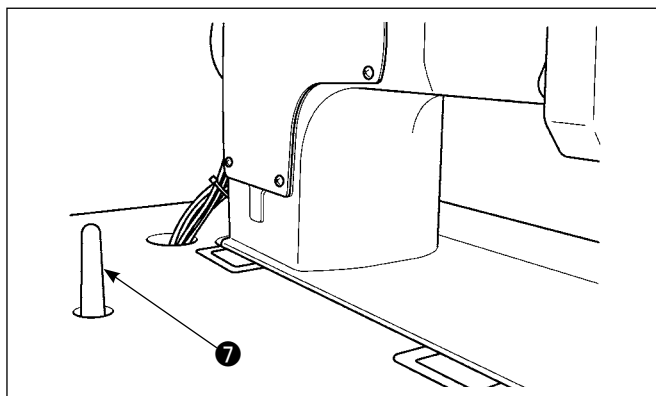
- 4) Pose du bac d'huile
Fixer le bac d'huile ❹ fourni avec la machine en serrant les huit vis à bois.



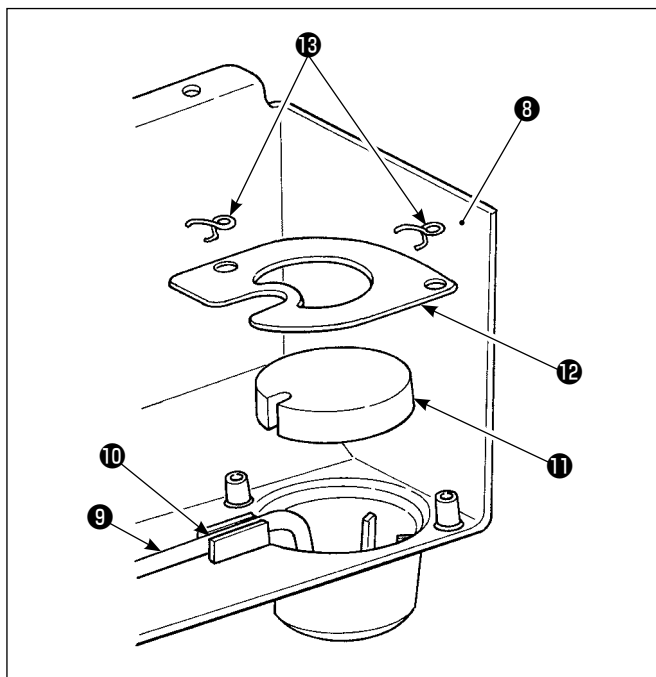
- 5) Fixez un filtre ❺ au bac d'huile ❹ comme indiqué sur la figure.



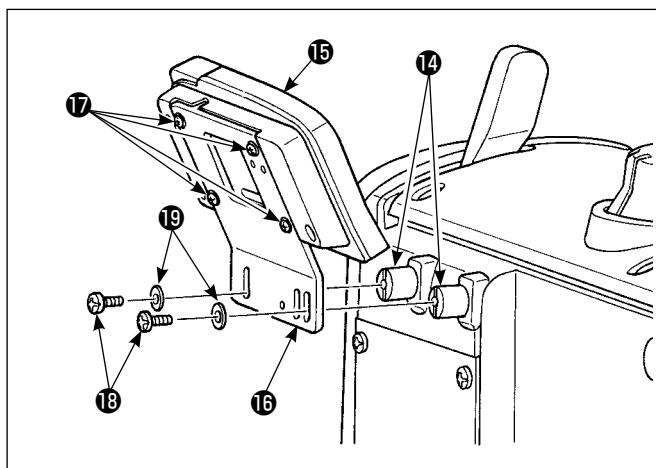
- 6) Posez la charnière **5** sur la fonture à l'aide de la vis **6**. Alignez la charnière sur la charnière en caoutchouc de la table. Placez ensuite la tête de machine sur le caoutchouc de support de la tête de machine.



- 7) Fixer solidement la tige de support de tête **7** sur la table en l'enfonçant complètement.



- 8) Mettez le tuyau de reflux **9** dans le réservoir d'huile du carter d'huile **8**. Fixez le tuyau dans la rainure **10**.
- 9) Fixez le filtre **11** et le serre-filtre **12** à l'aide du raccord **13**.



- 10) Monter les entretoises **14** fournies avec la tête de la machine sur le cadre.
- 11) Installer les appliques **16** sur le panneau CP **15** avec les vis **17** accompagnant le panneau.
- 12) Installer l'applique **16** sur l'entretoise **14** avec les vis **18** accompagnant la tête de la machine et les rondelles **19** accompagnant le panneau.

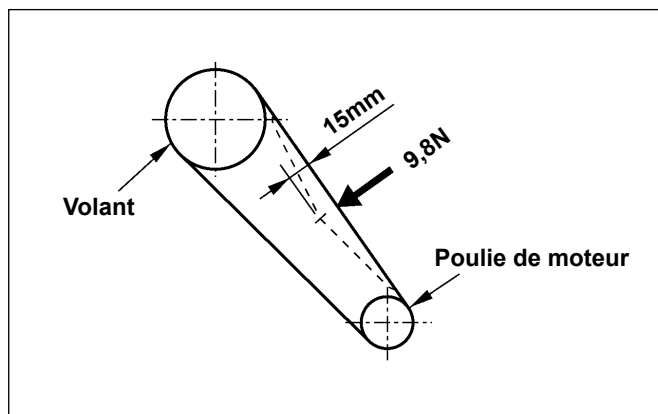
Attention Ne pas utiliser les vis accompagnant le panneau à la place des vis **18** accompagnant la tête de la machine.

3. REGLAGE DE LA TENSION DE COURROIE (LU-2810, LU-2860)



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



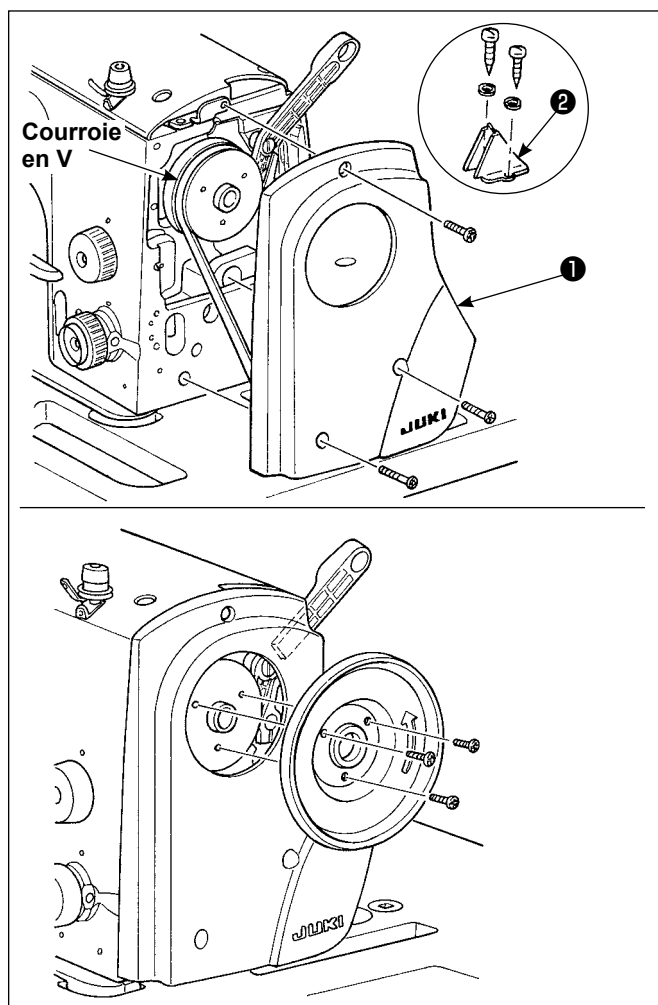
Régler la hauteur du moteur de façon que la courroie ploie de 15 mm lorsqu'on applique une charge de 9,8 N en son centre.

4. POSE DU COUVRE-COURROIE (LU-2810, LU-2860)



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



(Procédure d'installation)

- 1) Mettez la courroie en V sur la poulie de machine à coudre.
- 2) Posez le couvercle de courroie ❶ sur le bras de machine.
- 3) Posez le couvercle de courroie B ❷ sur la table.
- 4) Montez la section de saisie manuelle de la poulie à l'aide d'une vis.

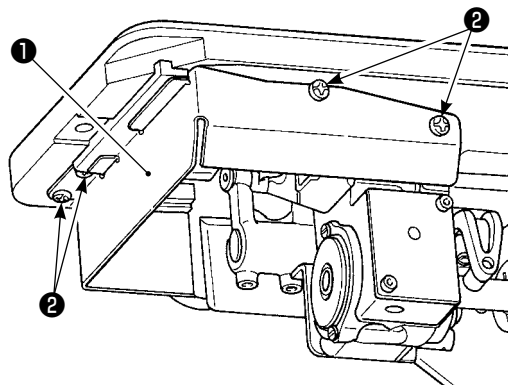
5. POSE DE L'ÉCRAN DE PROTECTION CONTRE L'HUILE



AVERTISSEMENT :

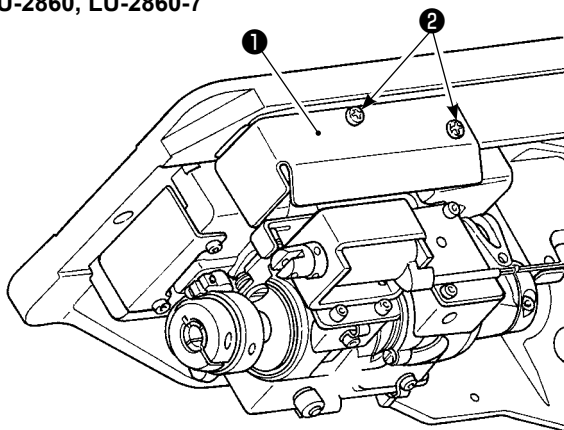
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.

LU-2810, LU-2810-7



Installer l'écran à huile ❶ fourni avec la machine sur le cadre avec les vis ❷ .

LU-2860, LU-2860-7

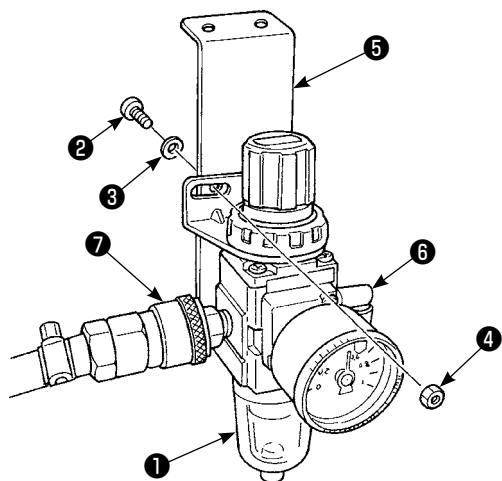


6. COMPOSANTS PNEUMATIQUES (LU-2810-7, LU-2860-7)



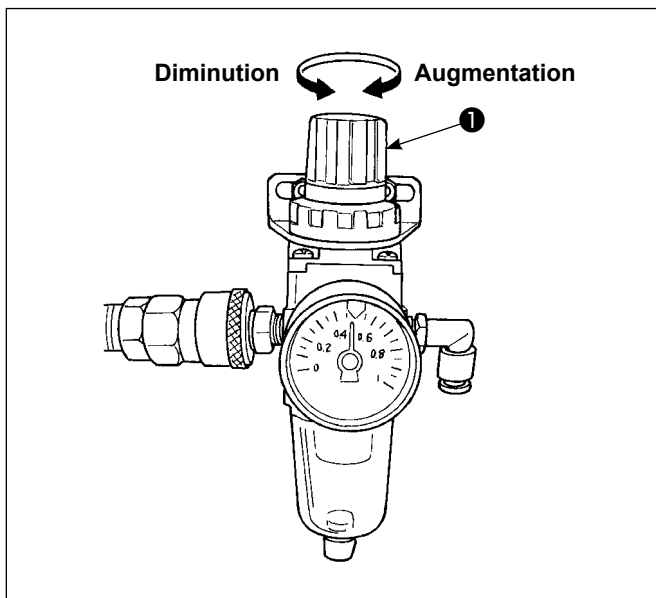
AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



(1) Pose du régulateur

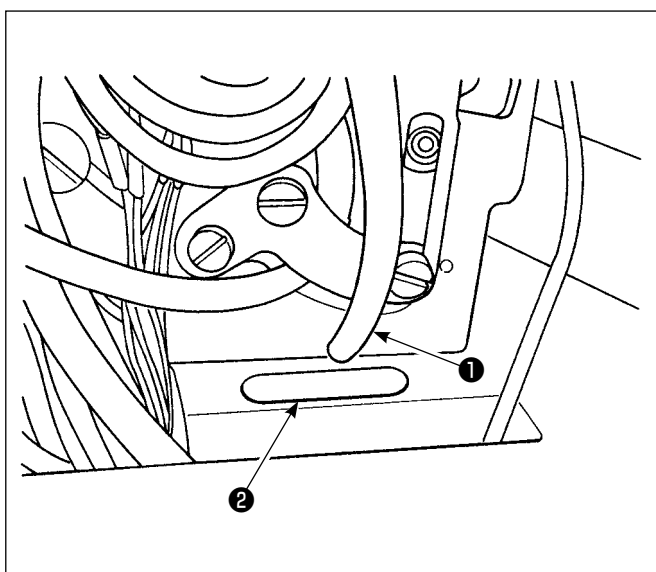
- 1) Posez le régulateur (tout l'ensemble) ❶ sur la plaque de montage ❺ , à l'aide de la vis ❷ , de la rondelle élastique ❸ et de l'écrou ❹ fournis avec la machine.
- 2) Posez les couplages ❻ et ❼ sur le régulateur ❶ .
- 3) Installez la plaque de montage ❺ sur la face inférieure de la table.
- 4) Connectez au couplage ❻ le tube d'air $\varnothing 6$ qui sort de la machine à coudre.



(2) Réglage de la pression d'air

La pression d'air de service est de 0,5 à 0,55 MPa.

Régler la pression d'air à l'aide du bouton de réglage de pression d'air ❶ du régulateur du filtre.



(3) Tube d'échappement

Faites passer dans l'orifice ❷ de la table le tube d'échappement ø8 ❶ qui sort de la machine à coudre.

Si l'humidité est élevée, l'eau risque de s'écouler par le tube d'échappement.

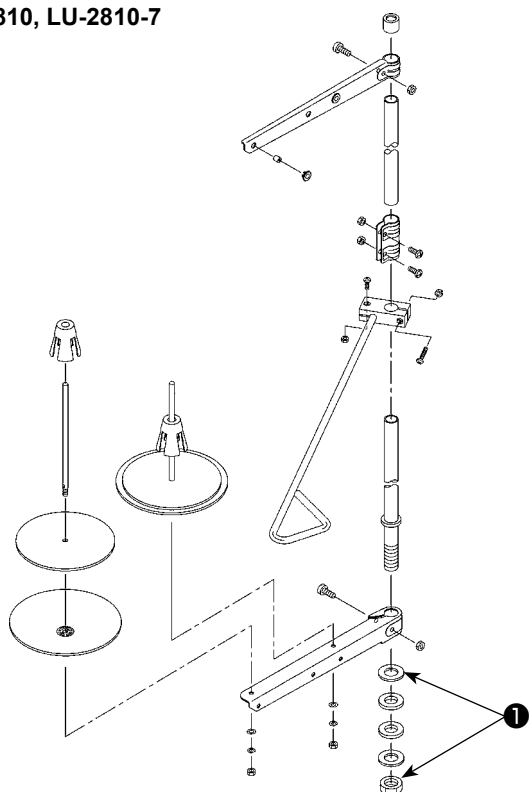
7. POSE DU PORTE-BOBINES



AVERTISSEMENT :

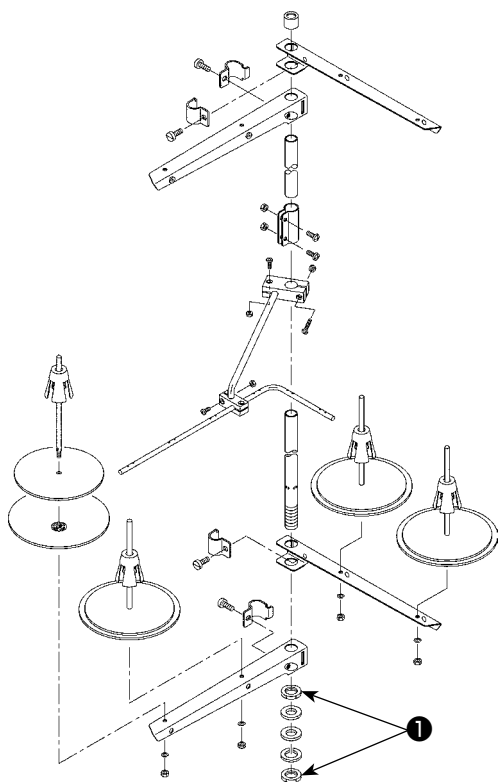
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.

LU-2810, LU-2810-7



Assembler le porte-bobines et le monter sur la table de la machine en utilisant l'orifice d'installation sur la table. Serrer l'écrou ❶ sans forcer.

LU-2860, LU-2860-7

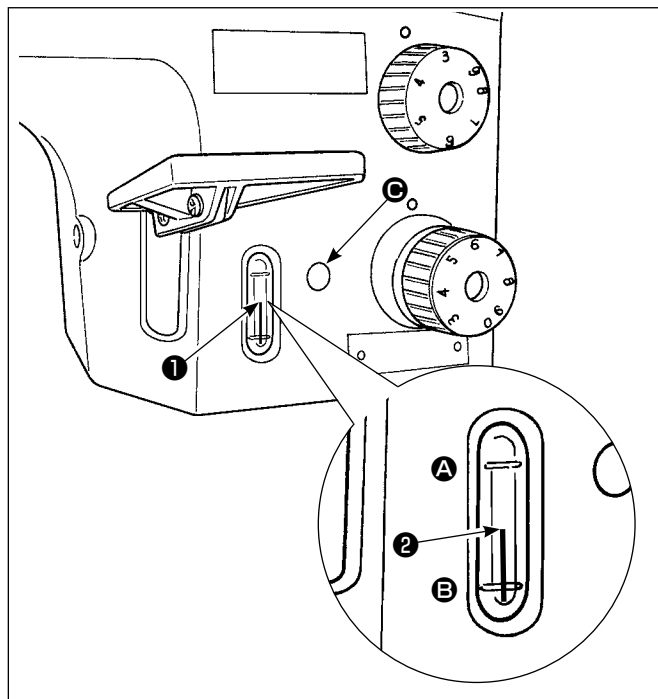


8. LUBRIFICATION

AVERTISSEMENT :



1. Pour ne risquer un accident causé par une brusque mise en marche de la machine, ne pas brancher la fiche d'alimentation tant que la lubrification n'est pas terminée.
2. En cas de contact d'huile avec les yeux ou une autre partie du corps, rincer immédiatement la partie touchée pour ne pas risquer une inflammation ou une irritation.
3. Si l'on absorbe accidentellement de l'huile, ceci peut provoquer des diarrhées ou vomissements. Tenir l'huile hors de portée des enfants.



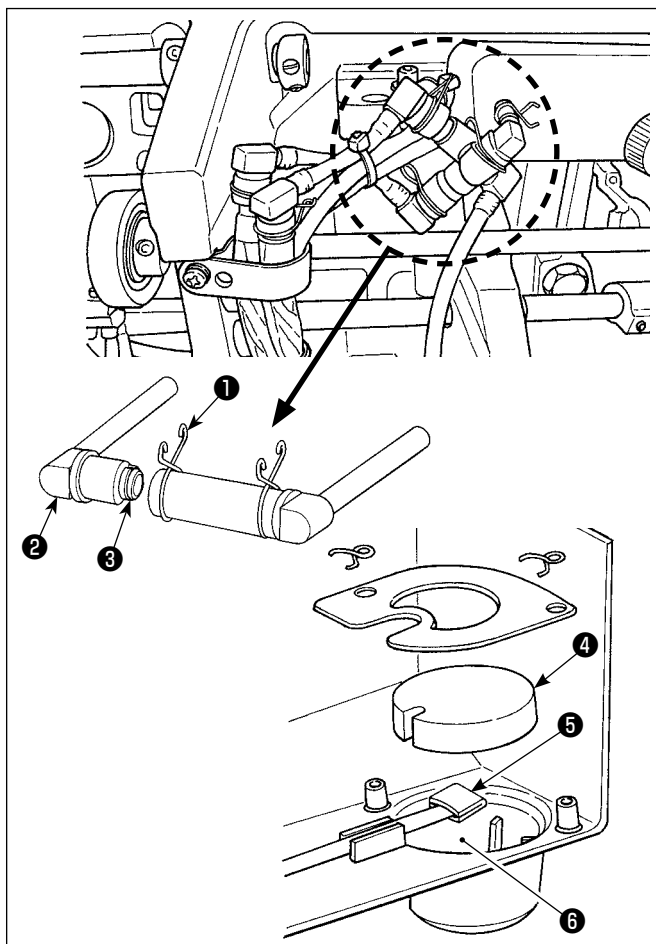
■ Procédure de lubrification

Remplir le réservoir d'huile avant de faire fonctionner la machine à coudre.

- 1) Remplir le réservoir d'huile JUKI NEW DEFRIX OIL No.1 (N° de pièce : MDFRX1600C0) ou JUKI MACHINE OIL #7 (N° de pièce : MML-007600CA) avec le graisseur fourni avec la machine depuis la section ③.
- 2) Remplir le réservoir d'huile jusqu'à ce que le haut de la tige indicatrice de quantité d'huile ② vienne entre le trait de repère supérieur A et le trait de repère inférieur B du hublot de contrôle de quantité d'huile ①. Ne pas trop remplir le réservoir car l'huile sortirait par l'orifice de mise à l'air libre du réservoir d'huile ou la lubrification ne s'effectuerait pas correctement. Être attentif à ce point. Si l'on verse l'huile trop brusquement, elle risque de déborder de l'orifice d'huile. Faire attention.
- 3) Verser l'huile jusqu'à ce que le haut de la tige indicatrice de quantité d'huile ② vienne en regard du trait de repère inférieur B du hublot de contrôle de quantité d'huile ①.



1. Si une machine à coudre neuve est utilisée pour la première fois ou si la machine à coudre est utilisée après une période d'inactivité prolongée, opérer la machine à une vitesse de couture de 1.000 sti/min ou moins et vérifier la quantité d'huile dans le crochet avant utilisation. Si la quantité d'huile dans le crochet est insuffisante, l'ajuster en tournant la vis de réglage de la quantité d'huile dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour garantir que la quantité d'huile dans le crochet soit adéquate. Après cela, amener la quantité d'huile à la quantité adéquate. (Se reporter à "**■ Réglage de la quantité d'huile dans le crochet**" p.10)
2. Comme huile pour la lubrification du crochet, utiliser de la JUKI NEW DEFRIX OIL N° 1 (N° de pièce : MDFRX1600C0) ou de la JUKI MACHINE OIL #7 (N° de pièce : MML007600CA).
3. Mettre impérativement de l'huile propre.



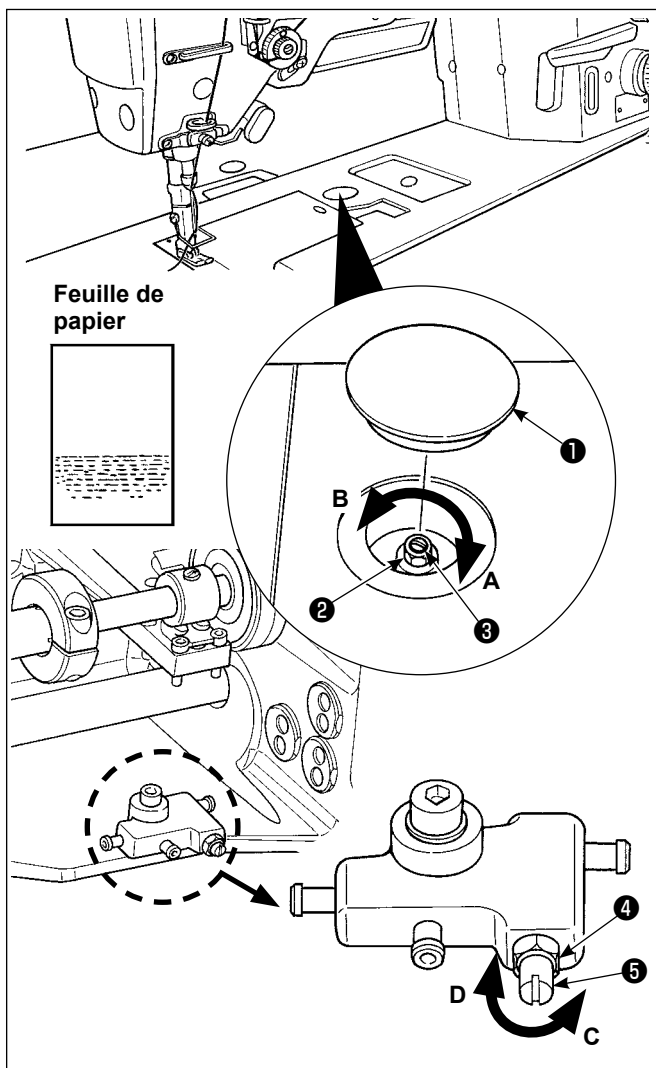
■ Nettoyage du filtre à huile

- 1) Desserrer la plaque de fixation **1** sur le côté refoulement. Retirer le joint du filtre d'huile (ens.) **2** sur le côté refoulement.
- 2) Nettoyer les filtres **3**, **4** et **5** et le réservoir d'huile **6** du bac à huile.

Pensez à nettoyer environ une fois par mois le réservoir d'huile du bac à huile et le boîtier de filtre.



Si le filtre est colmaté, la lubrification n'est plus aussi efficace, ce qui entraîne des anomalies.



■ Réglage de la quantité d'huile dans le crochet

LU-2810, LU-2810-7

- 1) Retirez le bouchon de caoutchouc **1**.
- 2) Desserrer l'écrou **2** et tourner la vis de réglage d'huile **3** pour régler la quantité d'huile dans le crochet.

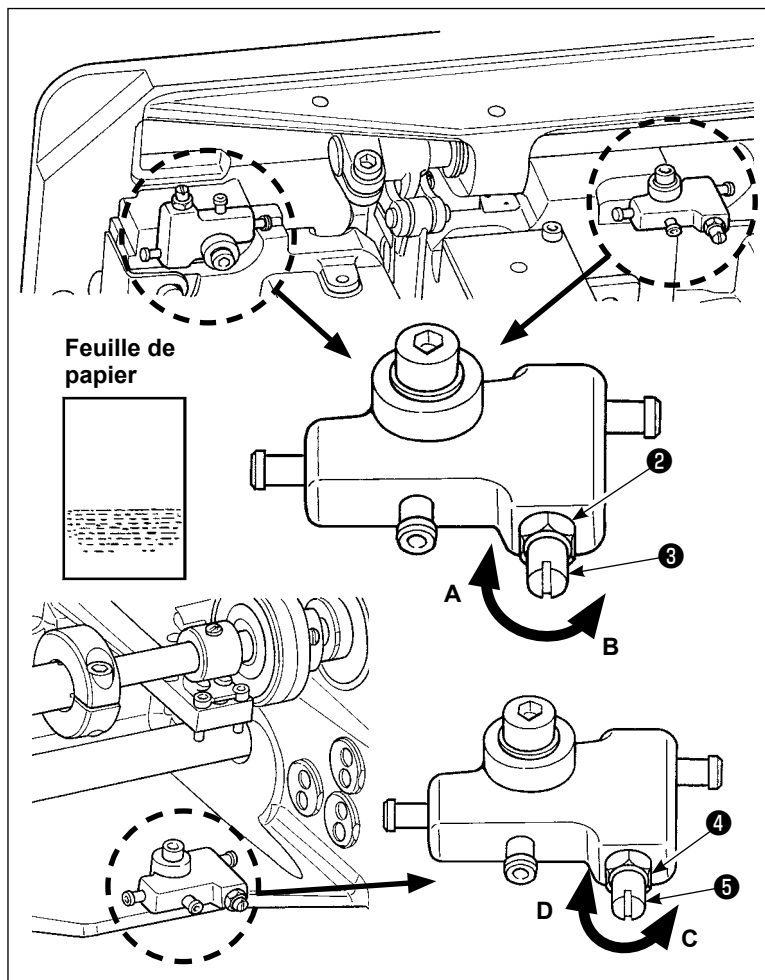
Lorsqu'on tourne la vis à droite **A**, la quantité d'huile dans le crochet diminue. Lorsqu'on tourne la vis à gauche **B**, elle augmente.

- 3) Placer une feuille de papier près du crochet pendant cinq secondes environ. Si les projections d'huile sont réparties sur le papier comme sur la figure ci-contre, la quantité d'huile dans le crochet est correcte.

Au cas où la quantité d'huile dans le crochet ne peut pas être ajustée selon la quantité adéquate, elle doit être ajustée en desserrant l'écrou **4** et en tournant la vis de réglage de quantité d'huile **5**. La quantité d'huile dans le crochet augmente en tournant la vis de réglage de quantité d'huile dans le sens inverse des aiguilles d'une montre **C** ou diminue en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre **D**.

Vérifier également que l'huile est bien alimentée vers le crochet à la vitesse de couture de 1.000 sti/min.





LU-2860, LU-2860-7

- 1) Desserrer l'écrou ② et tourner la vis de réglage d'huile ③ pour régler la quantité d'huile dans le crochet.
Lorsqu'on tourne la vis à droite A, la quantité d'huile dans le crochet diminue. Lorsqu'on tourne la vis à gauche B, elle augmente.
- 2) Placer une feuille de papier près du crochet pendant cinq secondes environ. Si les projections d'huile sont réparties sur le papier comme sur la figure ci-contre, la quantité d'huile dans le crochet est correcte.

Au cas où la quantité d'huile dans le crochet ne peut pas être ajustée selon la quantité adéquate, elle doit être ajustée en desserrant l'écrou ④ et en tournant la vis de réglage de quantité d'huile ⑤. La quantité d'huile dans le crochet augmente en tournant la vis de réglage de quantité d'huile dans le sens inverse des aiguilles d'une montre C ou diminue en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre D. Vérifier également que l'huile est bien alimentée vers le crochet à la vitesse de couture de 1.000 sti/min.



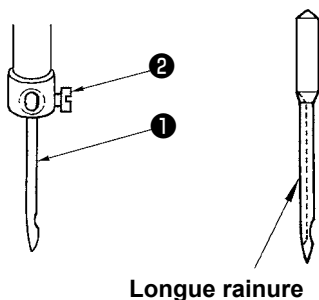
9. POSE DE L'AIGUILLE



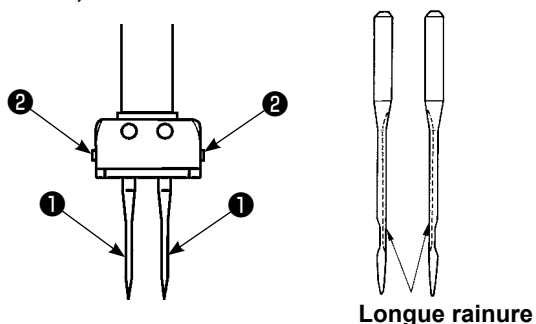
AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.

LU-2810, LU-2810-7



LU-2860, LU-2860-7



Mettre le moteur hors tension.

Utiliser des aiguilles 135x17.

- 1) Tourner le volant pour remonter la barre à aiguille au maximum.
- 2) Desserrer la vis de serrage de l'aiguille ②. Tenez l'aiguille de sorte que sa longue rainure ① soit orientée directement vers la droite dans le cas des modèles LU-2810 et LU-2810-7, ou que la longue rainure de chacune des deux aiguilles soit orientée vers l'intérieur dans le cas des modèles LU-2860 et LU-2860-7.
- 3) Enfoncer l'aiguille ① à fond dans l'orifice du pince-aiguille.
- 4) Resserrer complètement la vis du pince-aiguille ②.

Lors du remplacement de l'aiguille, vérifier le jeu entre l'aiguille et la pointe de la lame du crochet. (Voir "20. RELATION ENTRE L'AIGUILLE ET LE CROCHET" p.20 et "21. REGLAGE DU PARE-AIGUILLE DE CROCHET" p.21.)

S'il n'y a pas de jeu, l'aiguille et le crochet seront endommagés.

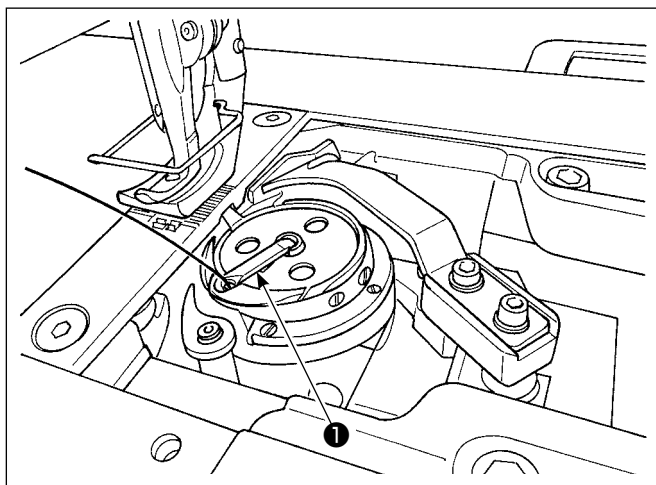


10. POSE ET RETRAIT DE LA CANETTE



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



- 1) Soulever le verrou ❶ du crochet et sortir la canette.
- 2) Placer correctement la canette sur l'arbre du crochet et relâcher le verrou.



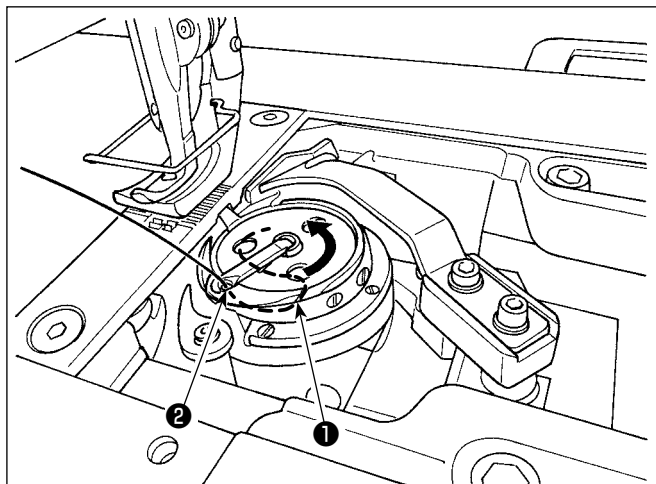
1. Ne pas faire tourner la machine à vide avec une canette à l'intérieur (fil de canette). Le fil de canette se prendrait dans le crochet. Le crochet risquerait alors d'être endommagé.
2. Veiller à ne se blesser avec l'extrémité supérieure du couteau fixe.

11. ENFILAGE DU CROCHET



AVERTISSEMENT :

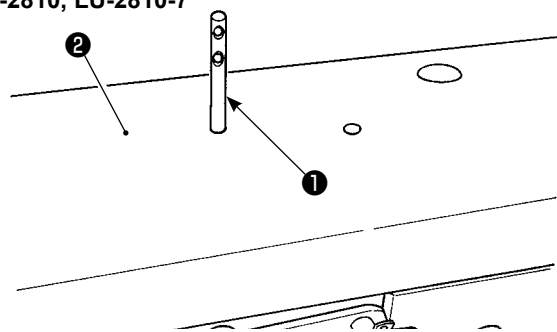
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



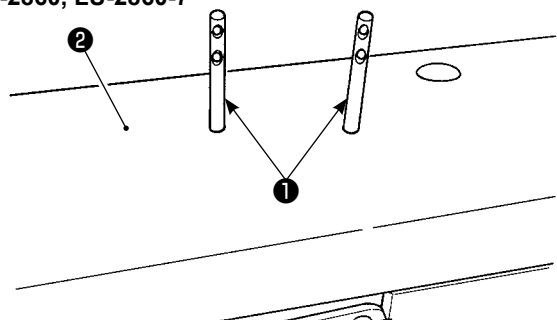
- 1) Faire passer le fil sur le trajet de fil ❶ dans le crochet et dans l'orifice de fil ❷ du levier, puis le tirer.
Le fil sera amené à l'orifice de fil ❷ via le ressort de tension.
- 2) S'assurer que la canette tourne dans le sens de la flèche lorsqu'on tire le fil.

12. POSE DE LA BROCHE DE GUIDE-FIL

LU-2810, LU-2810-7



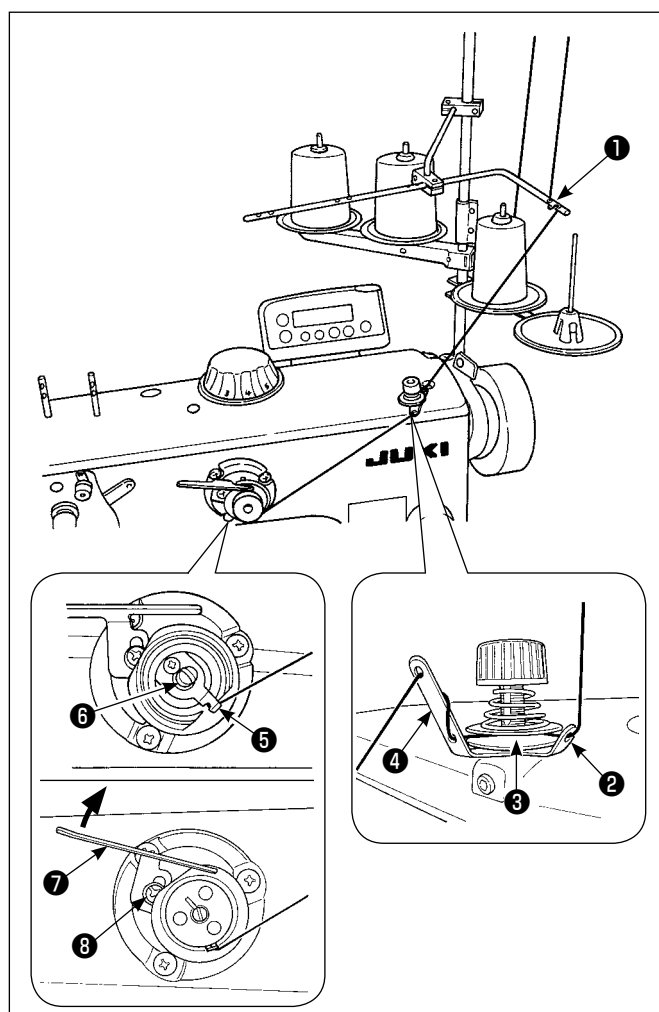
LU-2860, LU-2860-7



Insérez la broche de guide-fil d'aiguille ① dans l'orifice correspondant du couvercle supérieur ②.

- LU-2810, LU-2810-7: Une broche de guide-fil d'aiguille
- LU-2860, LU-2860-7: Deux broches de guide-fil d'aiguille

13. BOBINAGE D'UNE CANETTE



- 1) Faites passer le fil à travers les sections ① à ④, dans l'ordre numérique.
- 2) Insérez le fil par l'arrière du serre-fil de boucleur ⑤ et coupez le fil. (Le bout du fil est retenu sous le serre-fil de boucleur.)
- 3) Mettez une bobine sur l'arbre de bobineur ⑥.
- 4) Soulevez le levier de bobineur ⑦ dans le sens de la flèche.
- 5) Lorsque vous faites démarrer la machine à coudre, la canette tourne pour enrouler automatiquement le fil sur lui-même.
- 6) Lorsque la canette est pleine, le presseur de canette libère automatiquement la canette et le bobineur s'arrête.



1. La quantité d'enroulage du fil sur la canette est ajustée en desserrant la vis de verrouillage ⑧. La quantité d'enroulage de la canette est augmentée en déplaçant le levier de bobineur ⑦ vers le haut.
2. Si le fil se détache du contrôleur de tension du fil, enroulez le fil d'un tour sur le guide-fil intermédiaire.



1. Il s'agit du bobineur de canette de type une pression. Lorsque la canette est complètement bobinée avec le fil, le pinceur de fil de canette ⑤ revient automatiquement à sa position initiale.
2. Pour arrêter le bobinage de la canette avant que la canette ne soit complètement bobinée avec le fil, tourner le volant avec le levier de filetage ⑦ maintenu légèrement enfoncé pour ramener le pinceur du fil de canette ⑤ à sa position initiale.

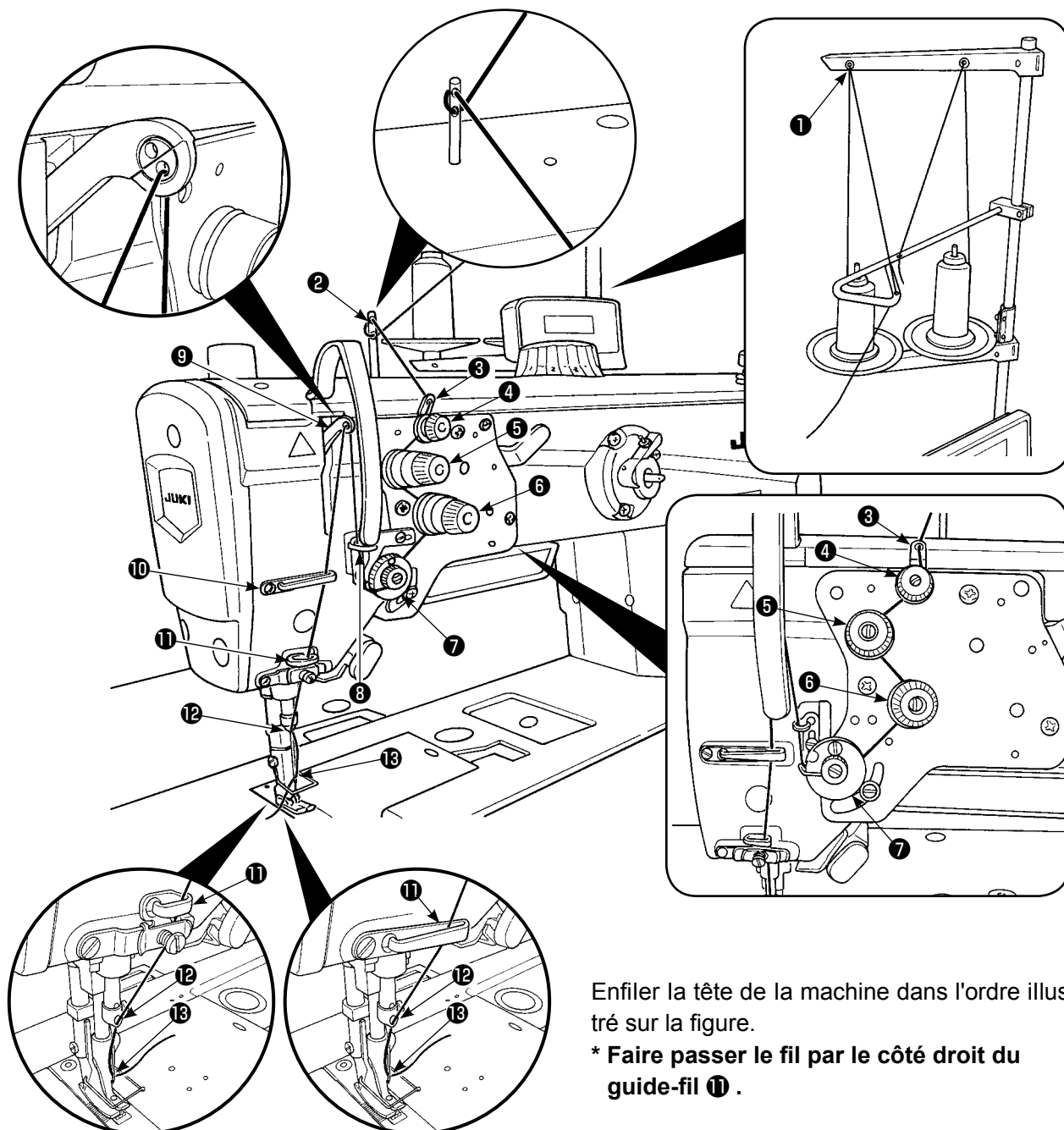
14. ENFILAGE DE LA TÊTE DE LA MACHINE

[LU-2810, 2810-7]



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



LU-2810-7

LU-2810

Enfiler la tête de la machine dans l'ordre illustré sur la figure.

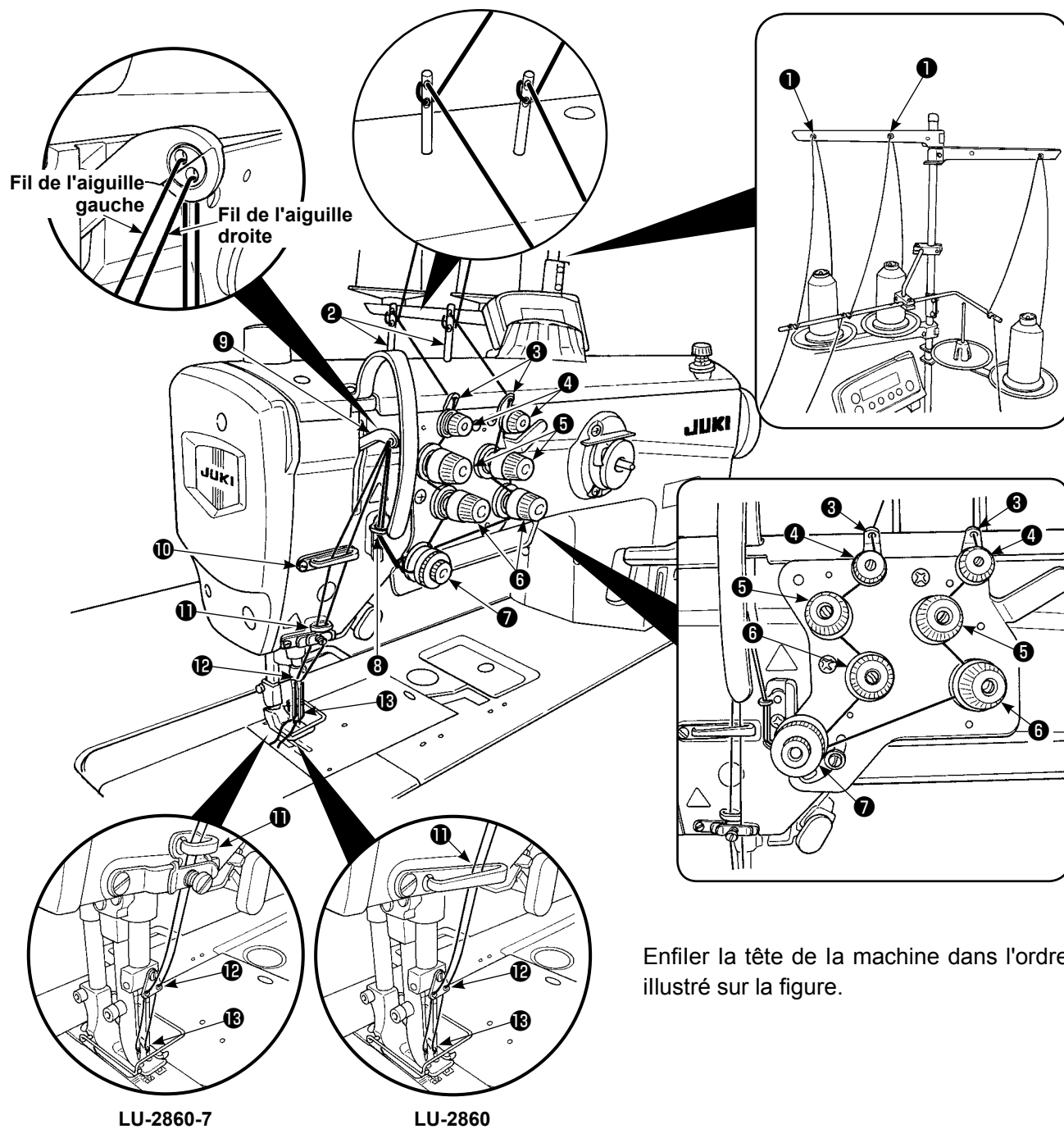
* Faire passer le fil par le côté droit du guide-fil ⑪.

[LU-2860, 2860-7]

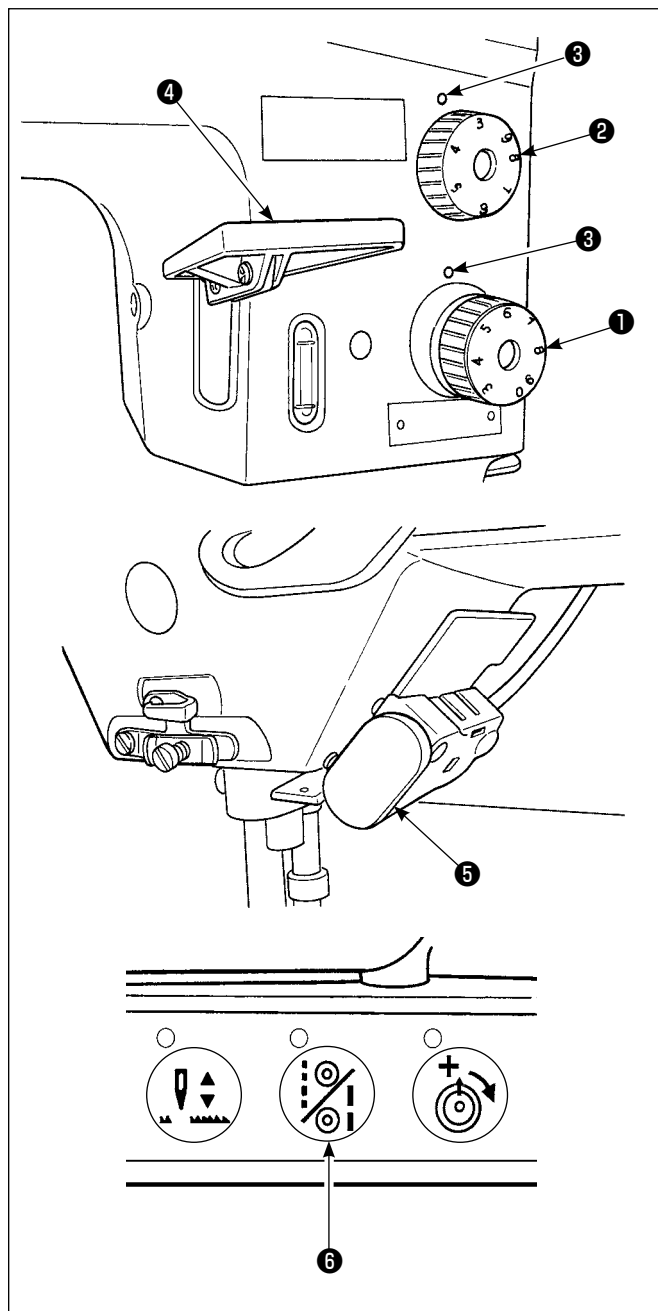


AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



15. REGLAGE DE LA LONGUEUR DES POINTS



Tournez le cadran de réglage d'entraînement standard ❶ et le cadran de réglage d'entraînement 2P ❷ pour aligner le numéro désiré sur le point de marquage ❸ du cadran de la machine.

(1) Exécution de points arrière

- 1) Abaisser le levier de commande d'entraînement arrière ❹.
- 2) Des points arrière sont exécutés tant que l'on maintient le levier abaissé.
- 3) Relâcher le levier. L'entraînement s'effectue à nouveau dans le sens normal.

(2) Exécution de points arrière manuelle "One-touch"

- 1) Appuyer sur l'interrupteur Touch-back ❺.
- 2) Des points arrière sont exécutés tant que l'on maintient l'interrupteur enfoncé.
- 3) Relâcher l'interrupteur. L'entraînement s'effectue à nouveau dans le sens normal.

(3) Modification du pas de couture (LU-2810-7 et LU-2860-7)

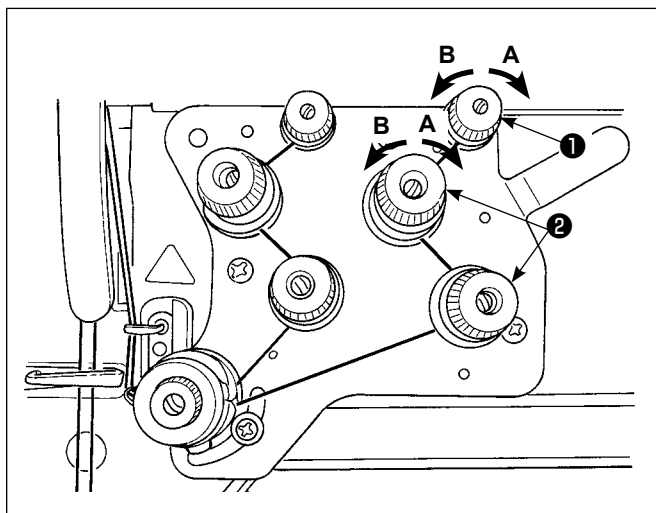
- 1) Appuyez sur le commutateur de changement de pas de couture ❻ pour remplacer le pas de couture par celui correspondant à la marque de mesure sur le cadran de réglage d'entraînement 2P. (La LED du commutateur s'allume.)

1. Réglez le cadran de réglage d'entraînement 2P ❷ sur une valeur plus petite que celle réglée par le cadran de réglage d'entraînement standard ❶.
2. Ajustez le cadran de réglage d'entraînement 2P lorsque le commutateur de changement de pas de couture se trouve sur OFF.
3. La marque de mesure plus petite que 3 sur le cadran de réglage d'entraînement 2P (sur laquelle le cadran est arrêté par la butée de cadran) est utilisée pour l'alignement 0 (zéro) du cadran 2P. Les marques de mesure plus petites que 3 ne peuvent être utilisées.



Pour plus de détails sur l'appareil 2P, reportez-vous à "**30. TOUCHES DE COMMANDE (LU-2810-7, LU-2860-7)**" p.29.

16. TENSION DES FILS



(1) Réglage de la tension du fil d'aiguille

- 1) Pour raccourcir la longueur de fil restant sur l'aiguille après la coupe du fil, tourner l'écrou de tension n° 1 ❶ à droite **A**. Pour l'allonger, tourner l'écrou à gauche **B**.
- 2) Pour augmenter la tension du fil d'aiguille, tourner l'écrou de tension n° 2 ❷ à droite **A**. Pour la diminuer, tourner l'écrou à gauche **B**.



Appliquer la même tension aux deux écrous de tension de fil n° 2.

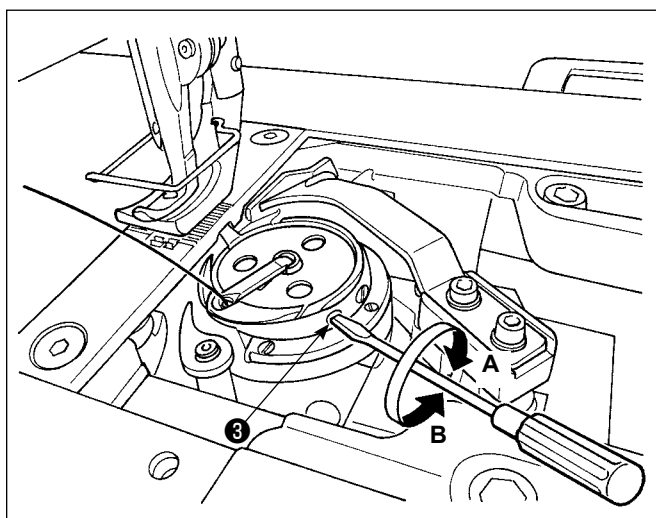


Au cas où la longueur de fil restant au bout de l'aiguille ne peut pas être augmentée, remplacer le ressort du contrôleur de tension N° 1 par 22945505, vendu séparément.



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



(2) Réglage de la tension du fil de canette

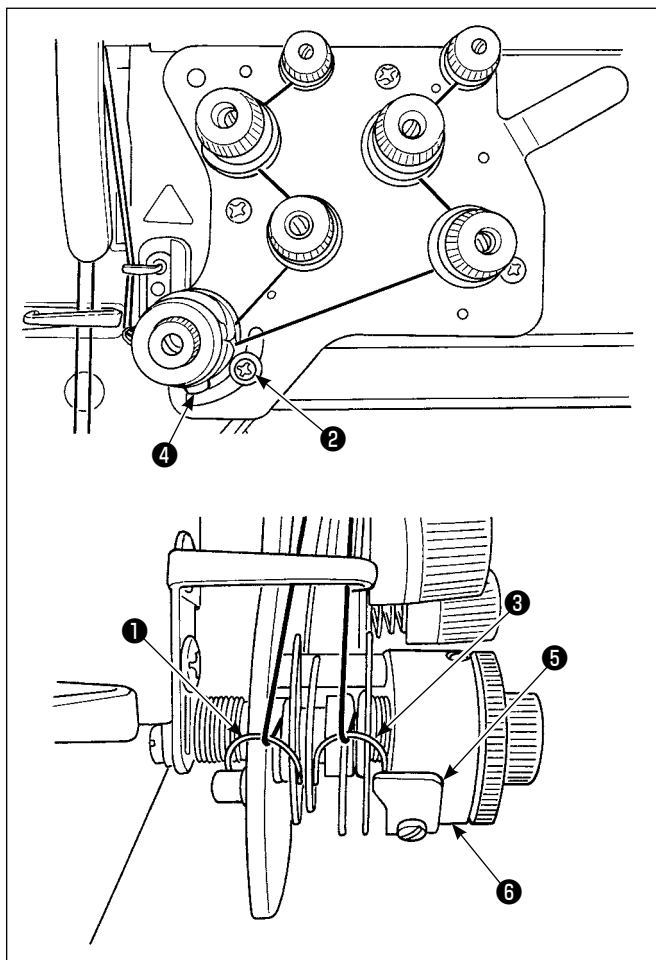
Pour augmenter la tension du fil de canette, tourner la vis de réglage ❸ à droite **A**. Pour la diminuer, tourner la vis à gauche **B**.

17. RESSORT DE RELEVAGE DU FIL



AVERTISSEMENT :

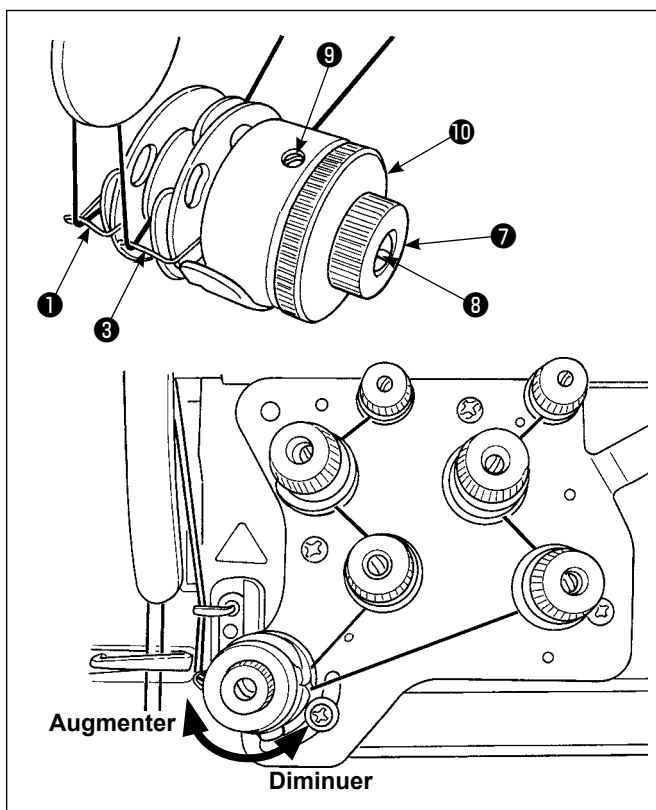
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



(1) Comment changer la course du ressort de relevage du fil

- 1) Desserrez la vis ② . Ajustez le ressort du releveur de fil ① en le déplaçant dans la fente.
- 2) Desserrez la vis ④ . Ajustez le ressort du releveur de fil ③ en déplaçant la plaque de réglage du ressort de releveur de fil ⑤ le long de la base de ressort du releveur de fil ⑥ .

* Les modèles LU-2810 et LU-2810-7 n'ont pas de ressort du releveur de fil ③ .

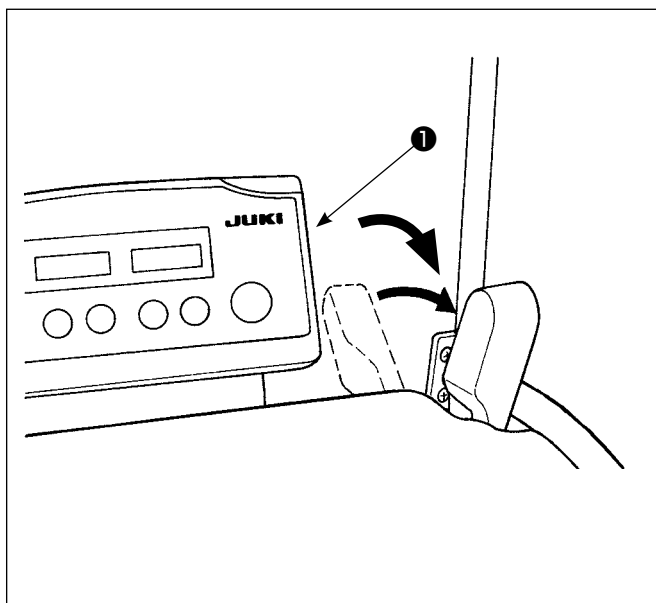


(2) Comment changer la tension du ressort de relevage du fil

- 1) Pour ajuster la tension du ressort du releveur de fil ① , desserrez d'abord l'écrou ⑦ . Tournez l'arbre de ressort ⑧ dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension, ou dans le sens des aiguilles d'une montre pour la réduire. Après le réglage, serrez l'écrou ⑦ pour fixer la tige.
- 2) Pour modifier la tension du ressort du releveur de fil ③ , desserrez d'abord la vis ⑨ . Tournez l'écrou ⑩ dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension, ou dans le sens des aiguilles d'une montre pour la réduire. Après le réglage, serrez la vis ⑨ pour fixer l'écrou.

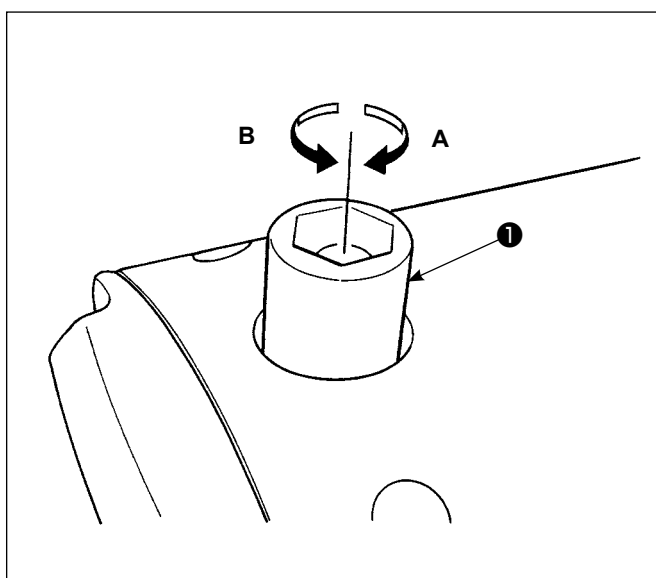
* Les modèles LU-2810 et LU-2810-7 n'ont pas de ressort du releveur de fil ③ .

18. RELEVEUR MANUEL



Pour soulever le pied presseur manuellement, tirez le souleveur manuel ❶ dans le sens de la flèche. Le pied presseur remonte alors de 10 mm et reste sur cette position.

19. REGLAGE DE LA PRESSION DU PIED PRESSEUR



Pour augmenter la pression du pied presseur, tourner le bouton de réglage du ressort de presseur ❶ à droite **A**.

Pour diminuer la pression du pied presseur, le tourner à gauche **B**.



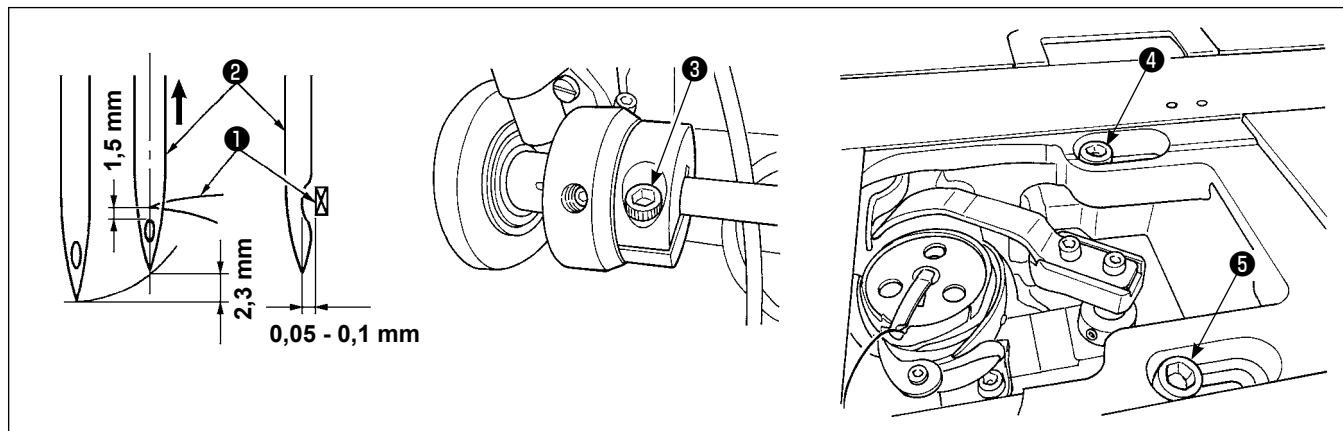
Utiliser la machine avec une pression du pied presseur aussi faible que possible, mais toutefois suffisante pour que le tissu soit bien maintenu.

20. RELATION ENTRE L'AIGUILLE ET LE CROCHET



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



- 1) Placer le cadran de réglage d'entraînement standard sur «0». (**Attention 1**)
- 2) Desserrer la vis de l'entretoise de l'arbre d'entraînement du crochet **3**, et tourner le volant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour remonter la barre à aiguille à 2,3 mm au-dessus du point le plus bas de sa course.
- 3) Dans cette condition, aligner la pointe de la lame **1** du crochet sur l'axe de l'aiguille **2** et resserrer la vis de l'entretoise de l'arbre d'entraînement du crochet **3**. Le jeu entre la pointe de la lame du crochet et le haut du chas d'aiguille est alors de 1,5 mm.
- 4) Desserrez les vis de verrouillage **4** et **5** de la selle d'arbre d'entraînement du crochet, sur la face supérieure de la fonture. Ajustez sur 0,05 à 0,1 mm l'espace libre entre la pointe de lame du crochet et l'aiguille, en déplaçant la selle d'arbre d'entraînement du crochet vers la droite ou la gauche pour modifier sa position. Serrez ensuite les vis de verrouillage **4** et **5**.
- 5) Alignez sur le point de marquage du bras de machine la plus grande marque de mesure du cadran de réglage d'entraînement standard. Assurez-vous que la pointe de lame du crochet ne touche pas l'aiguille.



1. En cas de saut de points et de rupture du fil pendant l'utilisation d'un fil élastique en vinyon par exemple, aligner le synchronisme du crochet sur le pas utilisé pour la couture.
2. Il se peut que le panneau de commande vienne en contact avec le porte-bobine lorsqu'on bascule la tête de la machine en arrière. Pour protéger les pièces concernées, déplacer le porte-bobine sur une position où il ne gêne pas le panneau de commande.



[Uniquement pour le LU-2810-7 et le LU-2860-7]

Pour vérifier la position de la barre à aiguille comme décrit dans la section 2) [à savoir, "...la barre à aiguille s'élève de 2,3 mm depuis la position la plus basse de sa course"], il est possible d'utiliser l'affichage de l'angle de rotation de l'arbre principal en "mode de réglage de la tête de la machine" de SC-922.

Augmenter la valeur numérique affichée lorsque la barre à aiguille est sur la position la plus basse de sa course en "mode de réglage de la tête de la machine" dans un angle de 25 degrés, la barre à aiguille s'élève de 2,3 mm.

(Lorsque la barre à aiguille s'élève de 2,3 mm depuis la position la plus basse de sa course, l'angle de rotation de l'arbre principale est de 25 degrés.)

* Dans le cas du réglage de la relation aiguille-crochet en "mode de réglage de la tête de la machine", ne pas appuyer sur l'interrupteur **(+)**.

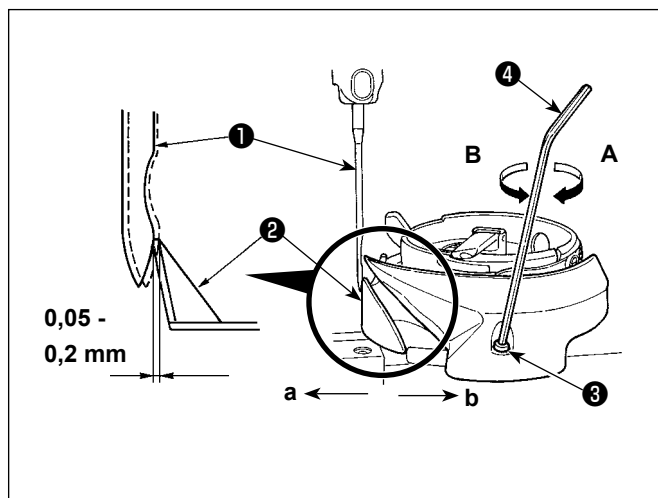
Se reporter à "II-10. Réglage de la tête de la machine" du mode d'emploi de SC-922 pour connaître le mode de réglage de la tête de la machine.

21. REGLAGE DU PARE-AIGUILLE DE CROCHET



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



Après le remplacement d'un crochet, toujours vérifier la position du pare-aiguille de crochet. Sur la position standard, le pare-aiguille de crochet ② doit pousser latéralement l'aiguille ① pour l'incliner de 0,05 à 0,2 mm par rapport à la verticale.

Si l'état du crochet est différent de l'illustration ci-dessus, insérer la clé hexagonale ④ dans ③ de la vis de réglage du pare-aiguille et régler comme suit :

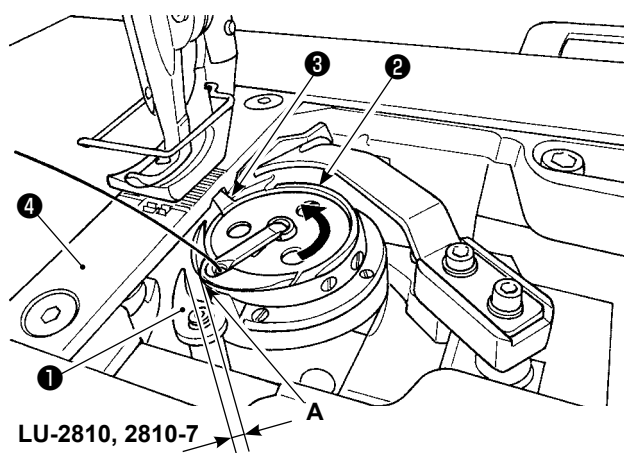
- 1) Pour plier le pare-aiguille du crochet dans le sens **a**, tourner la vis de réglage du pare-aiguille dans le sens **A**.
- 2) Pour plier le pare-aiguille du crochet dans le sens **b**, tourner la vis de réglage du pare-aiguille dans le sens **B**.

22. REGLAGE DU LEVIER D'OUVERTURE DE LA BOÎTE A CANETTE



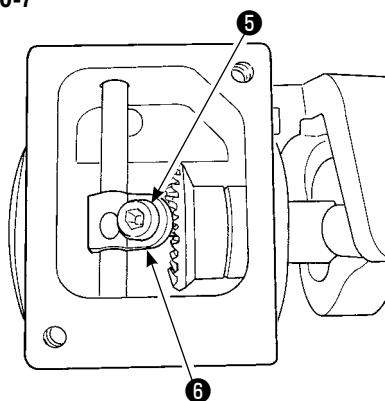
AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.

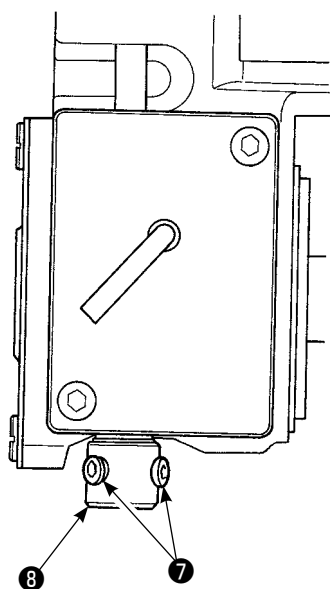


LU-2810, 2810-7
0,7 - 0,9 mm
LU-2860, 2860-7
0,9 - 1,1 mm

LU-2810, 2810-7



LU-2860, 2860-7



LU-2810, LU-2810-7

- 1) Tourner le volant dans le sens normal de rotation pour amener le levier d'ouverture de la boîte à canette ❶ à la position la plus proche du crochet interne ❷ .
- 2) Tournez le crochet intérieur ❷ dans le sens de la flèche jusqu'à ce que la butée ❸ soit appuyée contre les fentes de la plaque à aiguille ❹ .
- 3) Desserrez la vis de verrouillage de la manivelle du levier d'ouverture de la boîte à canette ❺ . Ajustez l'espace libre entre le levier d'ouverture de la boîte à canette et la partie saillante A de la boîte à canette, sur 0,7 à 0,9 mm. Serrez la vis de verrouillage ❺ tout en appuyant vers le bas sur la manivelle du levier d'ouverture de la boîte à canette ❻ .

LU-2810, LU-2810-7

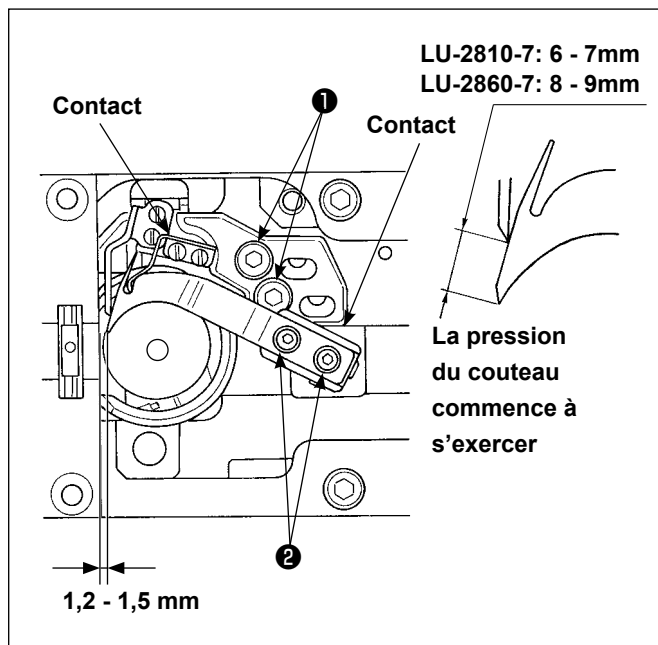
- 1) Tourner le volant dans le sens normal de rotation pour amener le levier d'ouverture de la boîte à canette ❶ à la position la plus proche du crochet interne ❷ .
- 2) Tournez le crochet intérieur ❷ dans le sens de la flèche jusqu'à ce que la butée ❸ soit appuyée contre les fentes de la plaque à aiguille ❹ .
- 3) Desserrez les vis de fixation ❷ du manchon de levier d'ouverture de la boîte à canette. Ajuster l'écartement prévu entre le levier d'ouverture de la boîte à canette et la saillie A de la boîte à canette entre 0,9 et 1,1 mm. Serrer les vis de fixation ❷ tout en poussant vers le bas le levier d'ouverture de la boîte à canette ❶ et en poussant vers le haut le manchon du levier de retenue de la boîte à canette ❸ .

23. POSITION DU COUTEAU FIXE ET REGLAGE DE LA PRESSION DU COUTEAU



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



- 1) Déplacer le couteau mobile à la main jusqu'à l'extrémité de sa course avant.

• Réglage du couteau fixe

- 2) Desserrez les vis de verrouillage de la base de contre-couteau ❶. Ajustez la position du contre-couteau de sorte que son extrémité supérieure soit à 1,2 à 1,5 mm de la face d'extrémité de la plaque à aiguille dans le sens latéral, et de sorte qu'elle soit appuyée contre la section en palier (la surface du côté de l'arbre du couteau mobile) de la selle d'arbre d'entraînement du crochet dans le sens longitudinal. Serrez ensuite les vis de verrouillage ❶.

• Réglage de la pression du couteau

- 3) Desserrez les vis de fixation ❷ du couteau mobile.

Tourner le volant pour déplacer le couteau mobile et régler la pression du couteau.

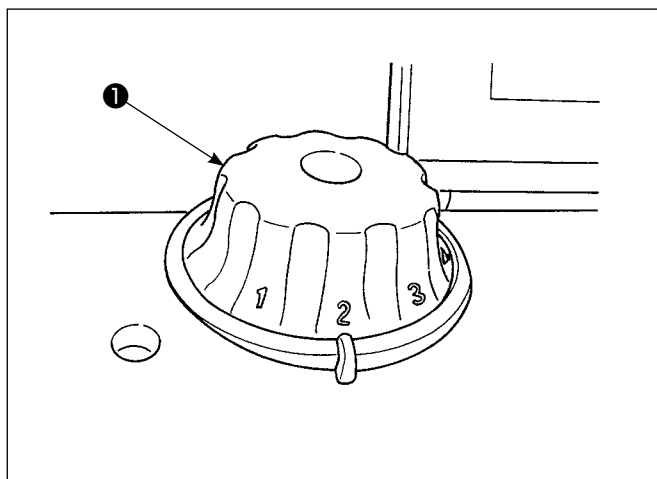
Par défaut, la pression du couteau est appliquée à partir du moment où la distance depuis la pointe du couteau mobile jusqu'à la pointe du couteau fixe passe de 6 à 7 mm pour le LU-2810-7 et de 8 à 9 mm pour le LU-2860-7.



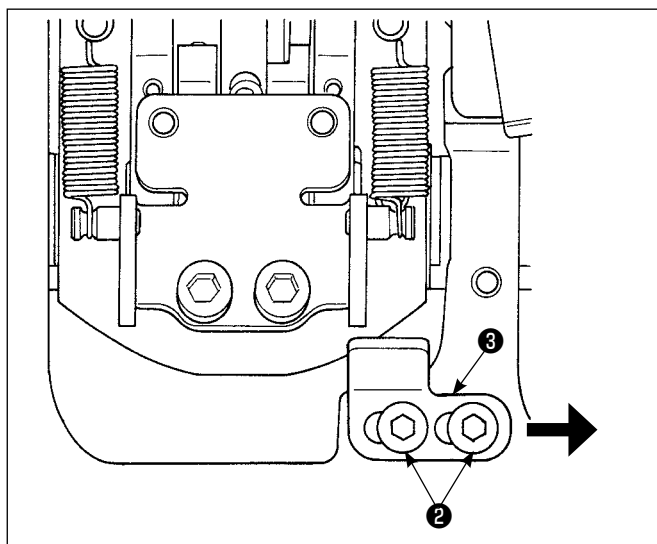
Régler la pression du couteau de façon que le ressort de presseur ne vienne pas en contact avec le couteau mobile (la pression du presseur ne s'exerce pas).

Prenez garde d'être blessé par le couteau mobile, le contre-couteau, la pointe de lame du crochet, etc.

24. RÉGLAGE DE L'AMPLEUR DU MOUVEMENT VERTICAL ALTERNATIF DU PIED PRESSEUR ALTERNATIF ET DU PIED PRESSEUR



Ajustez l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur à l'aide du cadran ❶. Tournez le cadran dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur, ou dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour la réduire.



Sur la machine à jauge standard, l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur est réglée en usine sur 6,5 mm. Pour annuler la limitation de l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur, retirez le couvercle supérieur, desserrez les vis de verrouillage ❷ et déplacez la butée ❸ vers la droite.



Lorsque la butée est libérée au moyen de la jauge standard, il se peut que le pied presseur entrave le pied presseur alternatif. Le pied presseur peut aussi entraver la barre à aiguille lorsqu'un matériau lourd est utilisé. Avant d'utiliser la machine à coudre, assurez-vous que le pied presseur n'entrave ni le pied presseur alternatif, ni la barre de presseur.

25. TABLEAU DES VITESSES DE COUTURE

Faites fonctionner la machine à coudre à une vitesse égale ou inférieure à la vitesse de couture maximale sélectionnée parmi celles du tableau ci-dessous en fonction des conditions de couture.

Pour les modèles LU-2810-7 et LU-2860-7, la vitesse de couture se règle automatiquement suivant l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur.

Au cas où la longueur du point dépasse 7 mm, changer la vitesse de couture maximum en se reportant à « 6. Réglage de la fonction de SC-922 » dans le mode d'emploi du SC-922.

Hauteur de mouvement alternatif vertical du pied trotteur et du pied presseur	Longueur des points : Jusqu'à 7 mm	Longueur des points : Plus de 7 mm jusqu'à 9 mm
Moins de 3 mm	3000 sti/min *	2000 sti/min
3,25 mm jusqu'à à moins de 4 mm	2400 sti/min	2000 sti/min
4,25 mm jusqu'à à moins de 5 mm	2000 sti/min	2000 sti/min
5,25 mm jusqu'à à moins de 9 mm	1800 sti/min	1800 sti/min

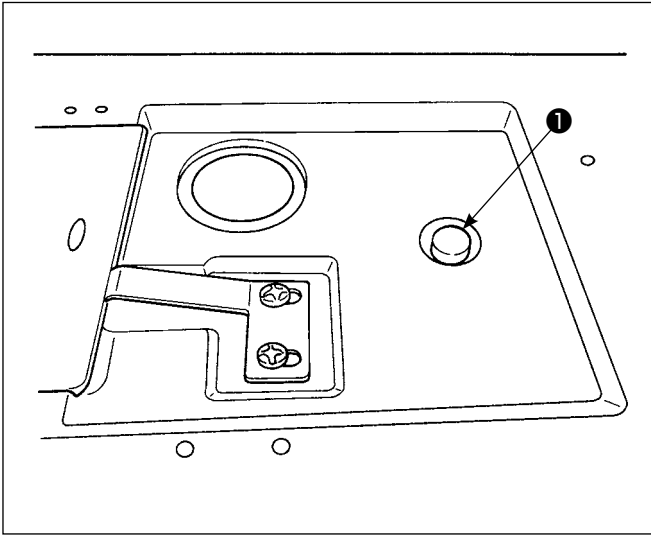
* Pour les modèles LU-2860 et LU-2860-7, la vitesse de couture maximale est de 2 700 sti/min.

26. REARMEMENT DE L'EMBRAYAGE DE SECURITE



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



L'embrayage de sécurité est actionné lorsqu'une charge excessive s'exerce sur le crochet ou sur d'autres pièces pendant la couture. Il n'est alors plus possible de faire tourner le crochet en tournant le volant. Si l'embrayage de sécurité a fonctionné, le réarmer comme suit après avoir corrigé le problème:

- 1) Tout en enfonçant le poussoir ❶ situé sur le dessus du socle de la machine, tourner fortement le volant en arrière.
- 2) L'embrayage est réarmé lorsque le volant produit un déclic.



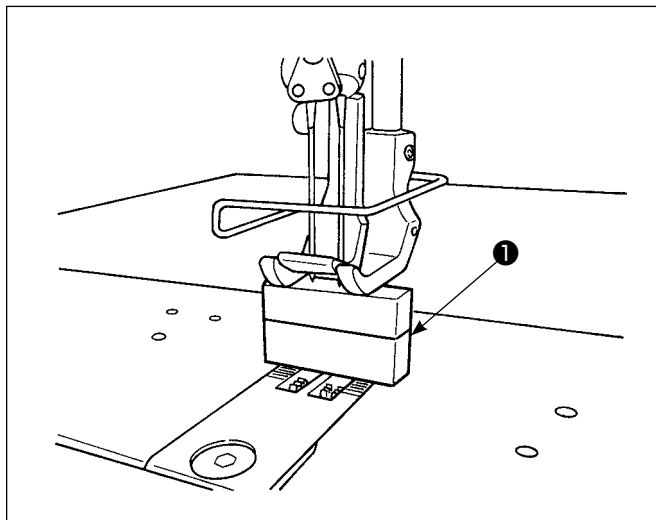
Tourner le volant à la main et s'assurer que le bouton poussoir ❶ revient en arrière.

27. REGLAGE DU RELEVÉ-PRESSEUR AUTOMATIQUE

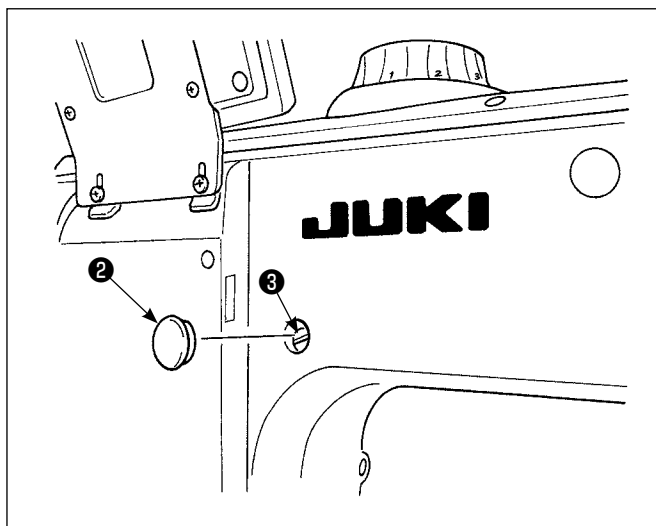


AVERTISSEMENT :

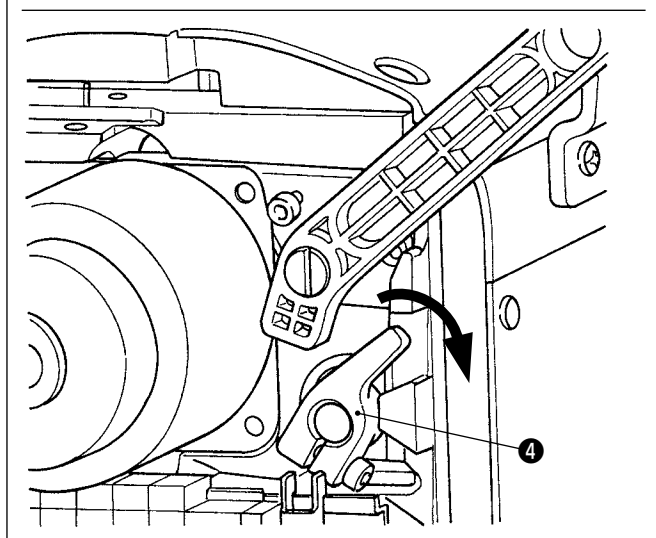
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



- 1) Mettre la machine sous tension. Procéder une fois à la coupe du fil. Mettre sous tension le releveur du presseur automatique.
- 2) Mettre une entretoise de 20 mm (1) sous le pied presseur.



- 3) Retirez le bouchon de caoutchouc (2) sur la face arrière du bras de machine. Desserrez la vis de verrouillage (3).
- 4) Tournez le bras souleveur de la barre de presseur (4) dans le sens de la flèche jusqu'à ce qu'il ne puisse aller plus loin. Serrez ensuite la vis de verrouillage (3).

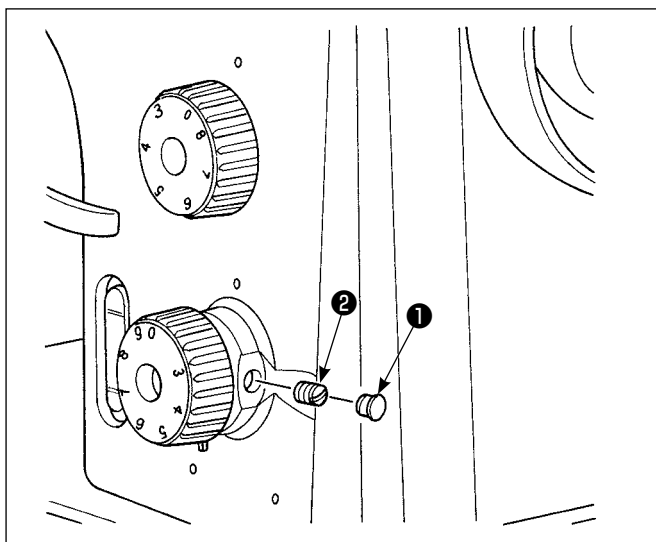


Sur la machine à jauge standard, l'extrémité supérieure du pied presseur alternatif entrave le cadre de la barre à aiguille lorsque le souleveur automatique est utilisé avec l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur réglée sur 2 mm ou moins, ou réglée sur 7 mm ou plus pendant l'exécution de l'élévation d'aiguille en rotation inverse.

Pour utiliser la machine avec l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur réglée sur 2 mm ou moins, réglez sur 17 mm ou moins l'ampleur d'élévation du pied presseur par le souleveur automatique.

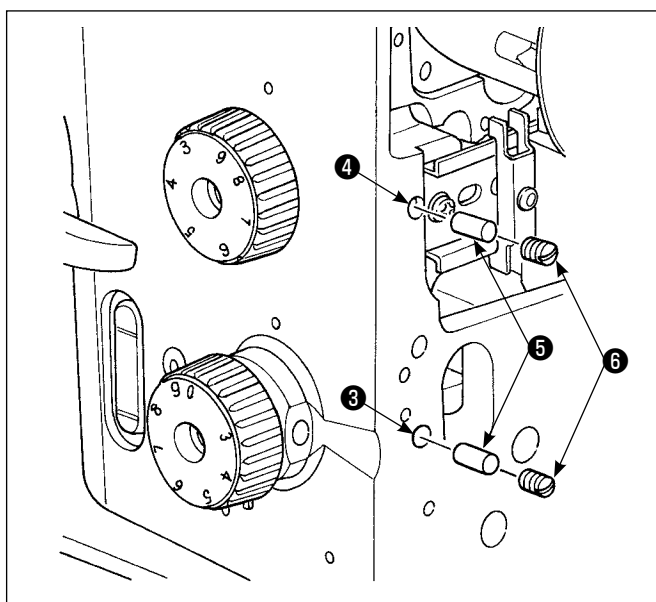


28. FIXATION DU CADRAN DE RÉGLAGE D'ENTRAÎNEMENT



Si le cadran de réglage d'entraînement quitte la position de réglage pendant l'utilisation du dispositif d'entraînement inverse automatique :

- 1) Retirez le bouchon de caoutchouc ❶ . Serrez les vis ❷ .



Pour empêcher le réglage du cadran de réglage d'entraînement :

- 1) Retirez le couvercle de moteur ou le couvercle de courroie.
- 2) Insérez la broche de butée ❺ et la vis ❻ dans l'orifice taraudé ❸ (ou les orifices ❸ et ❹ sur les modèles LU-2810-7 et LU-2860-7), et serrez-les.

La broche de butée ❺ et la vis ❻ sont vendues séparément.



Numéro de pièce de la

broche de butée :

TA0440401MO

Numéro de pièce de la vis : SM8060612TP

29. ALIGNEMENT DES POINTS D'INSERTION DE L'AIGUILLE POUR LA COUTURE NORMALE/À ENTRAÎNEMENT INVERSE (LU-2810-7, LU-2860-7)

Lorsque la vitesse de couture ou le pas des points est modifié, il se peut que les points d'insertion de l'aiguille pour la couture normale/à entraînement inverse ne s'alignent pas au moment de la couture à entraînement inverse automatique.

Le cas échéant, corriger l'alignement des points de l'insertion de l'aiguille en modifiant la synchronisation ON/OFF du cylindre d'alimentation inverse automatique.

S'il s'avère difficile de corriger la synchronisation du cylindre d'entraînement inverse automatique en raison de la largeur du pas de point, il est recommandé de diminuer la vitesse de la couture à entraînement inverse.

Se reporter à "III-8. Explication détaillée de la programmation des fonctions ⑩ Correction de la phase du solénoïde d'exécution de points arrière" dans le mode d'emploi de SC-922 pour en savoir plus.

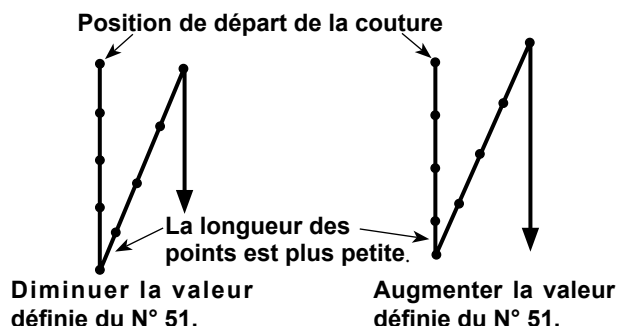
Les coutures à entraînement normal et inverse peuvent avoir besoin d'être ajustées d'après le pas du point à utiliser. Se reporter au manuel de l'ingénieur pour savoir comment ajuster les points.

- 1) Comment aligner les points d'insertion de l'aiguille de la couture à entraînement inverse sur ceux de la couture à entraînement normal

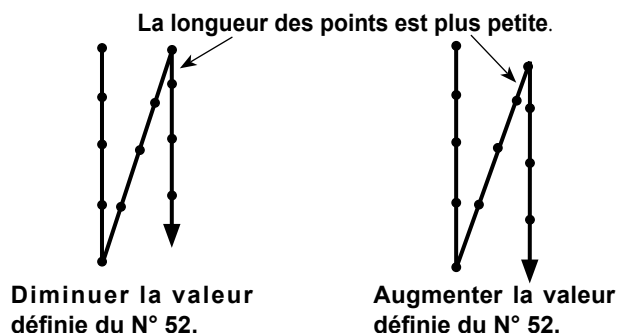
Procéder à la "correction de la synchronisation de la couture à entraînement inverse" selon la différence entre les points d'insertion de l'aiguille et ceux de la couture à entraînement normal.

Se reporter à "III-6. Réglage des fonctions de SC-922" dans le mode d'emploi de SC-922 pour savoir comment procéder à la "correction de la synchronisation de la couture à entraînement inverse".

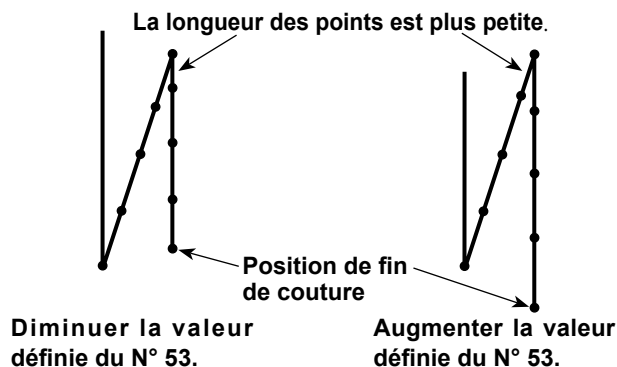
- ① Activation de la couture à entraînement inverse au début de la couture
(Réglage de la fonction N° 51)



- ② Correction de la désactivation de la couture à entraînement inverse au début de la couture
(Réglage de la fonction N° 52)



- ③ Correction de la désactivation de la couture à entraînement inverse à la fin de la couture
(Réglage de la fonction N° 53)

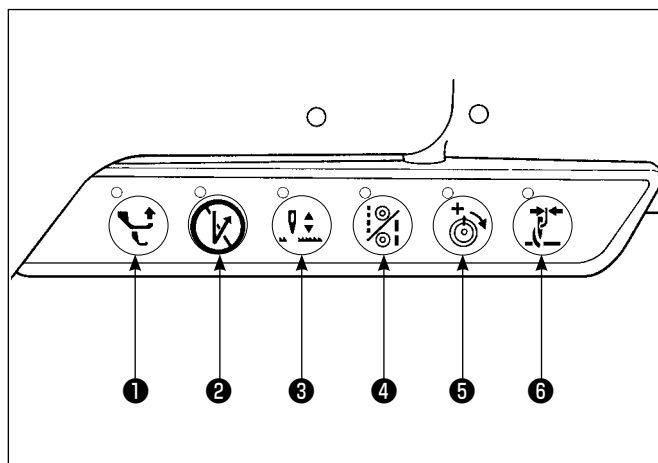


- 2) Vitesse de couture à entraînement inverse d'après le pas de point

Cette vitesse peut être modifiée en utilisant le réglage de fonction N° 8.

	Valeur par défaut	Valeur recommandée	Valeur recommandée
Pas de point (mm)	3 à 6	7 à 8	9
Vitesse de la couture à entraînement inverse (sti/min)	600	500	400

30. TOUCHES DE COMMANDE (LU-2810-7, LU-2860-7)



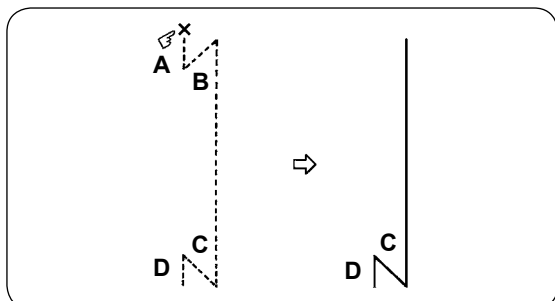
❶ Touche de réglage de la hauteur du mouvement vertical alternatif

Lorsqu'on appuie sur cette touche, la hauteur du mouvement vertical alternatif des pieds alternatifs est maximale (Le témoin au-dessus de l'interrupteur est allumé). Utiliser cette touche lorsque l'entraînement du tissu s'effectue mal sur une partie comportant plusieurs épaisseurs. Pour modifier l'ampleur du mouvement vertical alternatif du pied presseur alternatif et du pied presseur par le commutateur de genouillère, assemblez le commutateur de genouillère et la plaque de montage, fournies avec l'appareil, et fixez-les à la table à l'aide d'une vis à bois. Pour le passage des câbles et des fils, veuillez vous référer au **"31. GENOUILLERE" p.31**.

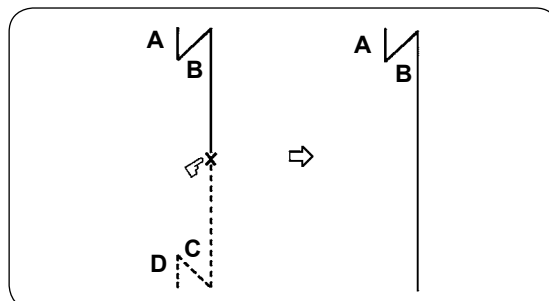
❷ Touche d'annulation/addition de couture arrière automatique

- Si l'on appuie sur cette touche alors qu'une couture arrière automatique ultérieure a été spécifiée, la couture arrière suivante n'est pas exécutée. (Exemple 1)
- Si l'on appuie sur cette touche alors qu'aucune couture arrière automatique n'a été spécifiée, une couture arrière est exécutée. (Exemple 2)

(Exemple 1) Cas où une couture automatique a été spécifiée à la fois pour le début et pour la fin de la couture :

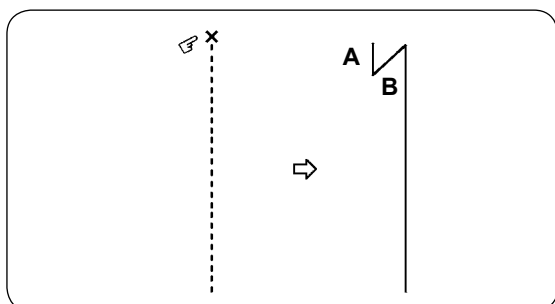


Si l'on appuie sur la touche avant le commencement de la couture, la couture automatique arrière au début de la couture (entre A et B) n'est pas exécutée.

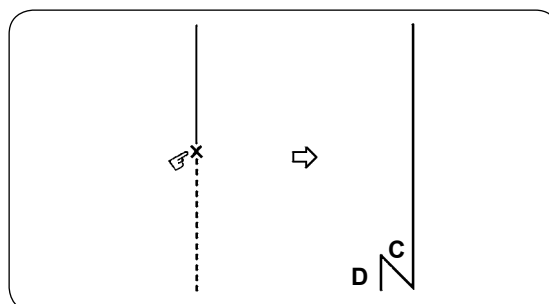


Si l'on appuie sur la touche pendant la couture, la couture automatique arrière à la fin de la couture (entre C et D) n'est pas exécutée.

(Exemple 2) Cas où aucune couture arrière n'a été spécifiée pour le début ou la fin de la couture :



Si l'on appuie sur la touche avant le commencement de la couture, une couture arrière est automatiquement exécutée au début de la couture (entre A et B).



Si l'on appuie sur la touche pendant la couture, une couture arrière est automatiquement exécutée à la fin de la couture (entre C et D).

③ Touche de relevage de l'aiguille

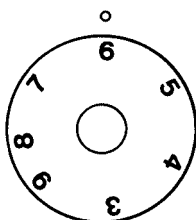
Lorsqu'on appuie sur cette touche, la machine tourne en arrière depuis la position d'arrêt avec l'aiguille abaissée jusqu'à sur la position d'arrêt avec l'aiguille remontée.



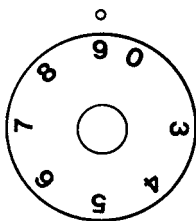
Lorsqu'on ramène la tête de la machine sur sa position initiale après l'avoir basculée en arrière, ne pas la tenir par les interrupteurs de commande.

Exemple

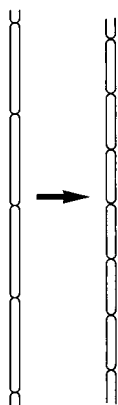
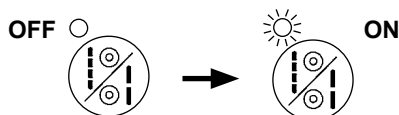
- Echelle du cadran de réglage d'entraînement 2P : 6



- Echelle du cadran de réglage d'entraînement standard : 9



- Lorsqu'on appuie sur cet interrupteur, la longueur des points passe de 9 à 6.



- Lorsqu'on appuie à nouveau sur cet interrupteur, la longueur des points revient de 6 à 9.

④ Interrupteur 2P

Lorsqu'on appuie sur cet interrupteur, la longueur des points passe à celle de l'échelle du cadran de réglage d'entraînement 2P. (Le témoin de la touche s'allume.)



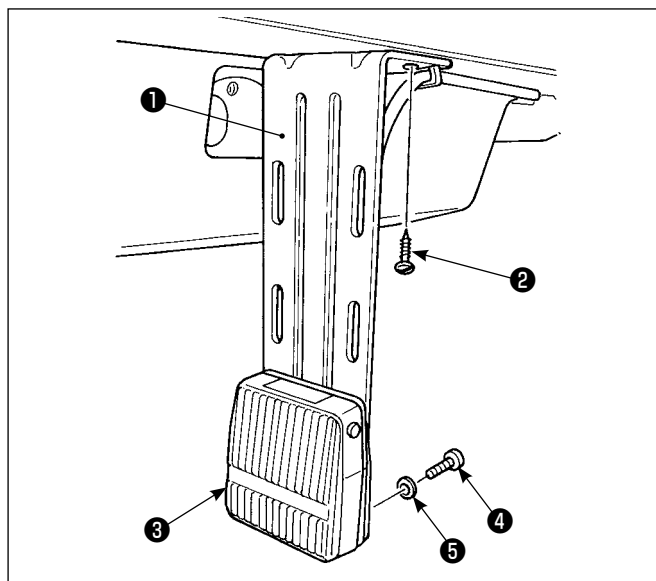
S'assurer que le numéro du cadran de réglage d'entraînement 2P est inférieur à celui du cadran de réglage d'entraînement standard.

⑤ Commutateur de modification de tension du fil d'aiguille

Sur pression du commutateur, la fonction de double tension est sélectionnée pour augmenter la tension du fil d'aiguille. (Le témoin s'allume au-dessus de commutateur.)

⑥ Non utilisé pour les modèles LU-2810-7 et LU-2860-7.

31. GENOUILLERE



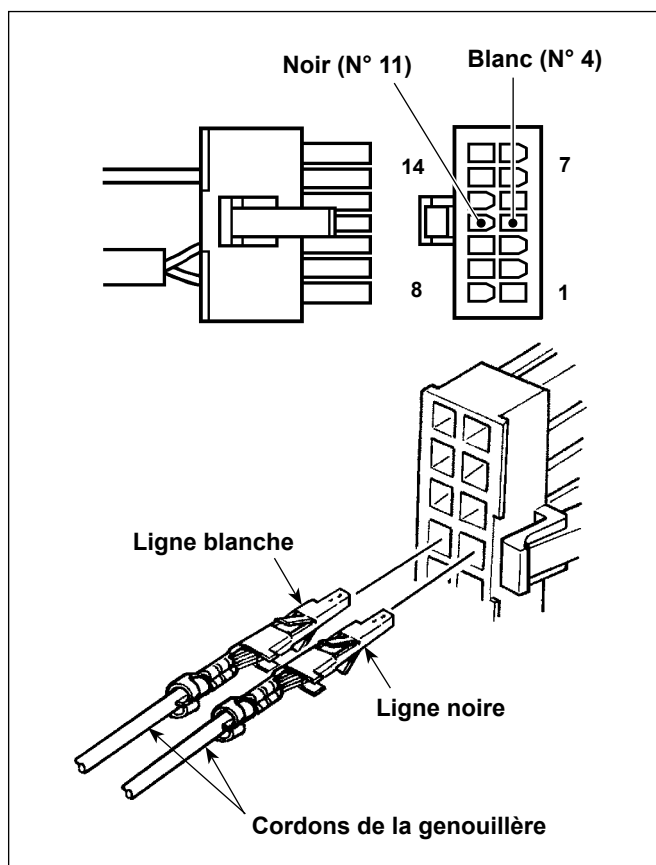
(1) Installation de la genouillère

- 1) Installer la plaque de montage de la genouillère **1** sur la partie inférieure de la table avec la vis à bois **2** fournie avec la machine.
- 2) Installer la genouillère **3** sur la plaque de montage de la genouillère avec la vis autotaraudeuse **4** et la rondelle **5** fournies avec la machine.
- 3) Raccorder la genouillère aux broches N° 4 et N° 11 du connecteur de la machine 14P, connecté à CN36 de la pédale de commande de la machine.

(2) Fonctions de la genouillère

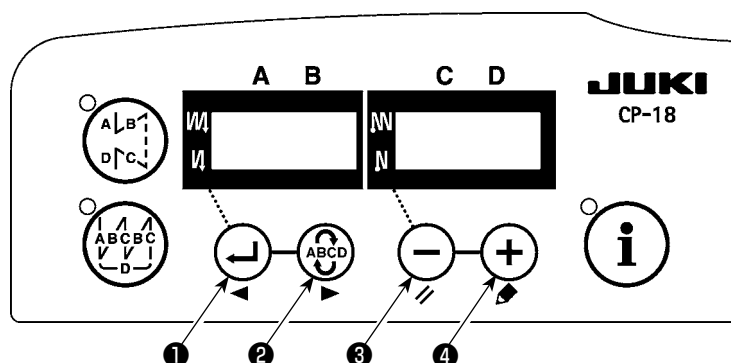
Si l'on appuie sur la genouillère **3**, la hauteur de relevage du mouvement vertical alternatif des pieds alternatifs devient maximale (comme lorsqu'on appuie sur la touche de réglage de la hauteur du mouvement vertical alternatif "  " sur la tête de la machine).

Il est possible d'utiliser la genouillère comme interrupteur de relevage du presseur par un paramétrage du moteur. (Lorsque l'interrupteur est utilisé comme interrupteur de relevage du presseur, sa fonction de commutateur de changement de distance de mouvement vertical alternatif est perdue.)



(3) Réglage de la fonction de la genouillère

• CP-18



- 1) Saisir le mode de réglage de fonction en se reportant à "6. Paramétrage des fonctions du SC-922, 1)" du mode d'emploi de SC-922.

□ □ 1 2 o P T _

- 2) Appuyer sur le commutateur  ① ou le commutateur  ② pour accéder au réglage de la fonction N° 12 (sélection de la fonction d'entrée/sortie en option).

□ o P T i n _ _

- 3) Appuyer sur le commutateur  ③ ou le commutateur  ④ et sélectionner l'élément pour « in ».

□ i 3 1 v E r T

- 4) Appuyer sur le commutateur  ② et sélectionner l'affichage N° i31.

Les témoins s'allumeront en alternance.

L □ 2 4

- 5) Appuyer sur le commutateur  ③ ou le commutateur  ④ pour sélectionner la fonction de la genouillère. Se reporter au Liste 1 pour en savoir plus sur les fonctions.

□ i 3 1 L □ 2 4

- 6) Appuyer sur le commutateur  ② et corriger la fonction.

□ o P T □ □ i n

- 7) Appuyer sur le commutateur  ② et mettre fin à la saisie des options.

□ E n d

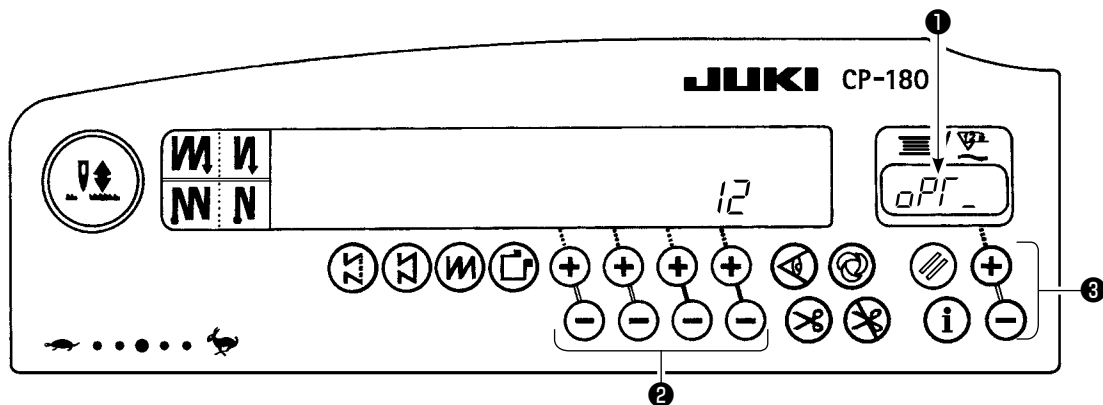
- 8) Sélectionner l'élément « END » au moyen du commutateur  ③ ou du commutateur  ④.

□ □ 1 2 o P T _

- 9) Appuyer sur le commutateur  ① ou le commutateur  ② pour revenir au mode de réglage de la fonction.

Liste 1

Code de fonction	Abréviation	Élément de fonction	Remarques
5	FL	Fonction du commutateur de soulèvement du pied presseur	La sortie du pied presseur est activée pendant que le commutateur est enfoncé.
31	ALFL	Fonction du commutateur alterné de soulèvement du pied presseur	La sortie du pied presseur est activée ou désactivée pendant que le commutateur est enfoncé.
24	vErT	Fonction du commutateur alterné de conversion d'amplitude du déplacement vertical alterné	La sortie alternée d'amplitude du mouvement vertical sera activée ou désactivée chaque fois que le commutateur est enfoncé.
25	vSW	Fonction du commutateur de conversion d'amplitude du déplacement vertical alterné	La sortie alternée d'amplitude du mouvement vertical sera activée pendant que le commutateur est enfoncé.



1) Saisir le mode de réglage de fonction en se reportant à "18. TOUCHE DE PARAMETRAGE DES FONCTIONS, 1)" du mode d'emploi de CP-180.

2) Sélectionner le numéro de fonction 12 selon la procédure de paramétrage de fonction.

3) Utiliser la touche ③ pour sélectionner l'option "in".

4) Sélectionner le numéro d'affichage "131" à l'aide de la touche ②.

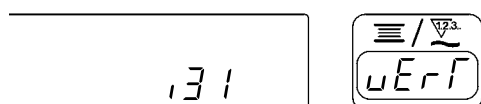
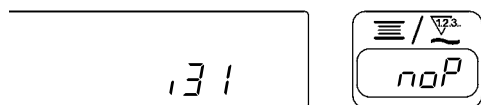
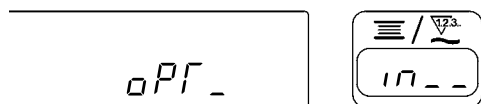
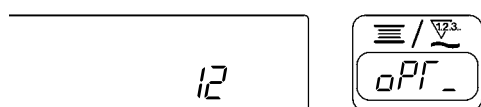
5) Appuyer sur le commutateur ③ pour sélectionner la fonction de la genouillère. Se reporter au Liste 1 pour en savoir plus sur les fonctions.

6) Appuyer sur le commutateur ② et corriger la fonction.

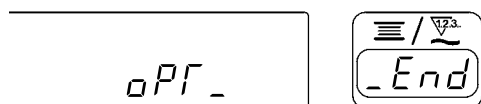
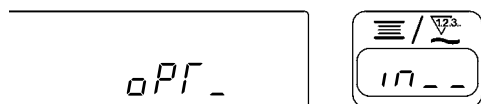
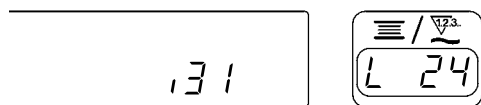
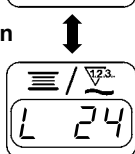
7) Utiliser la touche ② pour valider la fonction ci-dessus.

8) Appuyer sur la touche ② pour terminer l'entrée de l'option.

9) Utiliser la touche ③ pour sélectionner l'option "End" et revenir au mode de paramétrage de fonction.



Les témoins s'allumeront en alternance.



32. POULIE À MOTEUR ET COURROIE TRAPÉZOÏDALE (LU-2810, LU-2860)

Une courroie de type M doit être utilisée.

La relation entre la poulie à moteur et la longueur de la courroie et la vitesse de couture est illustrée ci-dessous.

Vitesse de couture	Diamètre réel du volant	Nombre de pôles	Fréquence	Nombre de tours du moteur	Diamètre réel de la poulie à moteur	Taille de la courroie trapézoïdale
2.500 sti/min	Φ 76 mm	2	50 Hz	2.840 rpm	Φ 65 mm	42 inch
			60 Hz	3.400 rpm	Φ 55 mm	41 inch

Un moteur à embrayage triphasé, 400 W, 2P (1/2 HP) doit être utilisé.

33. PROBLEMES DE COUTURE ET REMEDES

Problèmes	Causes	Remèdes
1. Cassure du fil (Fil effiloché ou usé) (Il reste 2 à 3 cm de fil d'aiguille à l'envers du tissu.)	① Présence d'arêtes vives ou d'aspérités sur le trajet du fil, la pointe de l'aiguille, la pointe de la lame de crochet ou la gorge de la plaque à aiguille recevant la boîte à canette. ② Tension du fil d'aiguille excessive. ③ Levier d'ouverture de la boîte à canette laissant un jeu excessif à la boîte à canette. ④ Aiguille venant en contact avec la pointe de la lame du crochet. ⑤ Quantité d'huile insuffisante dans le crochet. ⑥ Tension du fil d'aiguille insuffisante. ⑦ Action excessive du ressort de relevage du fil ou course du ressort insuffisante. ⑧ Mauvaise synchronisation entre l'aiguille et le crochet.	○ Eliminer les arêtes vives ou les aspérités sur la pointe de la lame du crochet avec de la toile émeri à grain fin. Polir la gorge de la plaque à aiguille recevant la boîte à canette. ○ Réduire la tension du fil d'aiguille. ○ Réduire le jeu entre le levier d'ouverture de la boîte à canette et la canette. Voir "22. REGLAGE DU LEVIER D'OUVERTURE DE LA BOITE A CANETTE" p.22. ○ Voir "20. RELATION ENTRE L'AIGUILLE ET LE CROCHET" p.20. ○ Régler correctement la quantité d'huile dans le crochet. Voir "8. LUBRIFICATION" p.9. ○ Augmenter la tension du fil d'aiguille. ○ Réduire la tension du ressort et augmenter sa course. ○ Voir "20. RELATION ENTRE L'AIGUILLE ET LE CROCHET" p.20.
2. Saut de points	① Mauvaise synchronisation entre l'aiguille et le crochet. ② Pression du pied presseur insuffisante. ③ Jeu incorrect entre le haut du chas d'aiguille et la pointe de la lame du crochet. ④ Pare-aiguille de crochet inopérant. ⑤ Aiguille de type incorrect.	○ Voir "20. RELATION ENTRE L'AIGUILLE ET LE CROCHET" p.20. ○ Serrer le dispositif de réglage du ressort de presseur. ○ Voir "20. RELATION ENTRE L'AIGUILLE ET LE CROCHET" p.20. ○ Voir "21. REGLAGE DU PARE-AIGUILLE DE CROCHET" p.21. ○ Remplacer l'aiguille par une aiguille un numéro au-dessus.
3. Points lâches	① Le fil de canette ne traverse pas le ressort de tension du crochet intérieur. ② Trajet du fil mal fini. ③ Canette ne tournant pas en douceur. ④ Levier d'ouverture de boîte à canette laissant un jeu excessif à la canette. ⑤ Tension du fil de canette insuffisante. ⑥ Bobinage trop serré de la canette.	○ Enfiler correctement le fil de canette. ○ Eliminer les aspérités avec de la toile émeri à grain fin ou polir la surface. ○ Remplacer la canette ou le crochet par une pièce neuve. ○ Voir "22. REGLAGE DU LEVIER D'OUVERTURE DE LA BOITE A CANETTE" p.22. ○ Augmenter la tension du fil de canette. ○ Réduire la tension s'exerçant sur le bobineur.
4. Fil s'échappant du chas d'aiguille lors de la coupe du fil.	① Tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1 excessive.	○ Réduire la tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1.
5. Fil s'échappant du chas d'aiguille au début de la couture.	① Tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1 excessive. ② Ressort de serrage de forme incorrecte. ③ Tension du fil de canette insuffisante.	○ Réduire la tension du fil imposée par le bloc-tension n° 1. ○ Remplacer le ressort de serrage par un neuf ou corriger le ressort actuel. ○ Augmenter la tension du fil de canette.
6. Le fil n'est pas bien coupé.	① Lames du couteau mobile et du couteau fixe incorrectement réglées. ② Lames des couteaux émoussées. ③ Tension du fil de canette insuffisante.	○ Voir "23. POSITION DU COUTEAU FIXE ET REGLAGE DE LA PRESSION DU COUTEAU" p.23. ○ Remplacer le couteau mobile et le couteau fixe par des neufs ou rectifier les couteaux actuels. ○ Augmenter la tension du fil de canette.
7. Le fil n'est pas coupé bien que la coupe-fil soit actionnée. (Fil de canette non coupé lorsque la longueur des points est relativement courte)	① Position initiale du couteau mobile incorrectement réglée. ② Tension du fil de canette insuffisante.	○ Consulter le Manuel du technicien. ○ Augmenter la tension du fil de canette.
8. Le fil se casse au début de la couture après la coupe du fil.	① Fil d'aiguille se prenant dans le crochet.	○ Raccourcir la longueur du fil restant sur l'aiguille après la coupe du fil. Voir "16. TENSION DES FILS" p.17.
9. Lorsque l'on coud une pièce lourde, le matériau se déforme.	① L'ampleur de l'entraînement supérieur est inadéquate.	○ Abaissez la griffe d'entraînement et réduisez l'ampleur de l'entraînement inférieur. (Reportez-vous au Manuel du technicien pour la procédure de réglage.)